APSTIPRINĀTS

LLU iepirkumu komisijas

2015.gada 03.marta sēdē

Protokols Nr. 134

Iepirkumu komisijas priekšsēdētāja

vietnieks

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/A.Paura/

**ATKLĀTS KONKURSS**

***Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde***

***LLU AAZL vajadzībām ZM subsīdiju līguma ietvaros***

Identifikācijas Nr. LLU/2015/25/AK

Galvenais CPV kods: 39000000-2

Papildus CPV kods: 38000000-5

**NOLIKUMS**

Jelgava, 2015

1. **VISPĀRĪGĀ INFORMĀCIJA**
   1. **Iepirkuma identifikācijas numurs:** LLU/2015/25/AK
   2. **Pasūtītājs, komisija, kontaktpersona, projekts:**
      1. Pasūtītājs ir Latvijas Lauksaimniecības universitāte (turpmāk tekstā - LLU)

Pasūtītāja rekvizīti:

Lielā ielā 2, Jelgava, LV – 3001

Reģ. Nr. 90000041898

Valsts kase – kods TRELLV22

Fakss: 63005618

Mājas lapa: [www.llu.lv](http://www.llu.lv)

* + 1. **Komisija:** iepirkumu veic ar 2015.gada 22.janvāra LLU rektora rīkojumu Nr. 4.3.-13/6 „Par iepirkumu komisiju preču un pakalpojumu iegādei LLU vajadzībām” izveidota Iepirkumu komisija (turpmāk – Komisija).
    2. **Iepirkuma procedūras veids:** atklāts konkurss saskaņā ar Publisko iepirkumu likumu.
    3. **Pasūtītāja kontaktpersona:** Inese Sprukta, tālrunis 63005674, fakss 63005618, e-pasts [inese.sprukta@llu.lv](mailto:inese.sprukta@llu.lv). Kontaktpersona iepirkuma norises laikā sniedz tikai organizatorisku informāciju.
    4. **Projekts:** iepirkuma procedūra tiek veikta ZM subsīdiju līguma ietvaros.
    5. Iepirkuma komisijas, piegādātāju un pretendentu tiesības un pienākumi ir noteikti atbilstoši Publisko iepirkumu likuma normām.

**1.3. Piedāvājuma iesniegšanas un atvēršanas vieta, datums, laiks un kārtība,**

1.3.1. Ieinteresētais piegādātājs piedāvājumu var iesniegt **līdz 2015.gada 16.aprīlim plkst.11.00** LLU Saimnieciskā dienesta 17.kab. Lielajā ielā 2, Jelgavā, LV – 3001 iesniedzot personīgi vai atsūtot pa pastu. Pasta sūtījumam jābūt nogādātam šajā punktā norādītajā adresē līdz augstākminētajam termiņam. Piedāvājumus var iesniegt darba dienās no plkst.8.30 līdz 11.30 un 13.00 līdz 16.30.

1.3.2. Piedāvājums, kas tiek atsaukts vai grozīts pirms 1.3.1.punktā minētā termiņa, vai piedāvājums, kas iesniegts pēc 1.3.1.punktā minētā termiņa, vai Publisko iepirkumu likuma 55.panta 41.noteiktajā gadījumā, tiks neatvērts atdots vai nosūtīts atpakaļ pretendentam.

1.3.3. Atklātajam konkursam iesniegtie piedāvājumi, izņemot konkursa nolikuma 1.3.2.punktā noteikto gadījumu, ir pasūtītāja īpašums un tiek glabāti atbilstoši Publisko iepirkumu likuma prasībām.

1.3.4. Pēc Piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām Pretendents nevar savu Piedāvājumu labot vai grozīt. Pretendentu piedāvājumu iesniegšana nozīmē atklātā konkursa noteikumu pieņemšanu, apņemšanos tos ievērot un veikt pieprasītos pakalpojumus atbilstoši visām nolikuma prasībām.

1.3.5. Saņemot piedāvājumu, Pasūtītāja pārstāvis to reģistrē. Piedāvājumi tiek glabāti neatvērti līdz piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām.

1.3.6. Piedāvājumi tiks atvērti LLU Saimnieciskā dienesta zālē, Lielajā ielā 2, Jelgavā **2015.gada 16.aprīlī plkst.11.00**. Konkursa piedāvājumu atvēršanu komisija veic atklātā sēdē.

1.3.7. Konkursa piedāvājumu atvēršanā var piedalīties visas ieinteresētās personas, reģistrējoties komisijas sagatavotā reģistrācijas lapā, kur norāda vārdu, uzvārdu, tālruņa numuru, uzņēmuma nosaukumu, kuru pārstāv un uzņēmuma adresi.

1.3.8. Piedāvājumi tiks atvērti to iesniegšanas secībā, nosaucot pretendentu, piedāvājuma iesniegšanas laiku un piedāvāto cenu.

* 1. **Pieeja****iepirkuma****dokumentiem un papildus informācijas sniegšana**

1.4.1. Pasūtītājs nodrošina brīvu un tiešu elektronisku pieeju atklāta konkursa nolikumam (turpmāk – nolikums) un visiem papildus nepieciešamajiem dokumentiem LLU mājas lapā internetā [www.llu.lv](http://www.llu.lv), sadaļā „Iepirkumi”, sākot no attiecīgā atklātā konkursa izsludināšanas brīža.

1.4.2. Ja ieinteresētais piegādātājs ir laikus pieprasījis papildu informāciju par nolikumu, iepirkumu komisija atbildi sniedz rakstveidā piecu dienu laikā no jautājuma saņemšanas dienas, bet ne vēlāk kā sešas dienas pirms piedāvājumu iesniegšanas termiņa beigām.

1.4.3. Ieinteresētais piegādātājs var pieprasīt papildus informāciju, nosūtot LLU iepirkumu komisijai adresētu pieprasījumu latviešu valodā pa faksu: 63005618, e-pastu: inese.sprukta@llu.lv vai pastu: LLU Saimnieciskā dienesta 17.kab., Lielā iela 2, Jelgava, LV-3001. Pieprasījumā jānorāda arī iepirkuma procedūras nosaukums un identifikācijas numurs. Pieprasījums var tikt nosūtīts pa pastu, faksu, elektroniski vai nodots personīgi. Ārpus LLU noteiktā darba laika saņemtajiem pieprasījumiem, kas nosūtīti pa faksu vai elektroniski, par saņemšanas dienu uzskata nākamo darba dienu.

1.4.4. Papildu informāciju pasūtītājs nosūta piegādātājam, kas uzdevis jautājumu, un vienlaikus ievieto šo informāciju LLU mājas lapā internetā [www.llu.lv](http://www.llu.lv), sadaļā „Iepirkumi”, kurā ir pieejami iepirkuma procedūras dokumenti, norādot arī uzdoto jautājumu.

1.4.5. Iepirkuma komisijai ir tiesības izdarīt grozījumus iepirkuma procedūras dokumentos, ja tādējādi netiek būtiski mainītas tehniskās specifikācijas vai citas prasības. Ja iepirkumu komisija ir izdarījusi grozījumus atklāta konkursa dokumentos, tā ievieto informāciju par grozījumiem LLU mājas lapā internetā [www.llu.lv](http://www.llu.lv), sadaļā „Iepirkumi”, ne vēlāk kā dienu pēc tam, kad paziņojums par grozījumiem, iepirkuma procedūras izbeigšanu vai pārtraukšanu iesniegts Iepirkumu uzraudzības birojam publicēšanai.

1.4.6. Tiek uzskatīts, ka visi pretendenti ir saņēmuši papildu informāciju, grozījumus, papildinājumus atklāta konkursa dokumentos, nolikuma skaidrojumus un atbildes uz ieinteresēto piegādātāju jautājumiem, ja Pasūtītājs tos ir ievietojis LLU mājas lapā internetā [www.llu.lv](http://www.llu.lv). Pasūtītājs nav atbildīgs par to, ja kāds ieinteresētais piegādātājs nav iepazinies ar informāciju, kurai ir nodrošināta brīva un tieša elektroniskā pieeja.

* + 1. Visi jautājumi, kas nav atrunāti šajā nolikumā, tiek risināti saskaņā ar Publisko iepirkumu likuma normām

## Piedāvājuma nodrošinājums

Nav paredzēts.

* 1. **Piedāvājumu noformēšana**

1.6.1. Pretendentam ir jāsagatavo piedāvājuma 1 (viens) oriģināls un 1 (viena) kopija. Uz piedāvājuma oriģināla un tā kopijas norāda attiecīgi “ORIĢINĀLS” un “KOPIJA”. Pretrunu gadījumā starp piedāvājuma oriģinālu un kopiju, vērā tiks ņemts piedāvājuma oriģināls.

1.6.2. Piedāvājums jāievieto slēgtā aploksnē vai cita veida necaurspīdīgā iepakojumā tā, lai tajā iekļautā informācija nebūtu redzama un pieejama līdz piedāvājumu atvēršanas brīdim.

1.6.3. Uz aploksnes (iepakojuma) jānorāda:

* Pasūtītāja nosaukums un adrese;
* Pretendenta nosaukums, reģistrācijas numurs un adrese;
* Atzīme:

***„Piedāvājums atklātam konkursam***

*„Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros”,*

id.Nr. LLU/2015/25/AK,

\_\_\_.daļai „\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_”

*(tās daļas Nr. un nosaukums, uz kuru tiks iesniegts piedāvājums)*

***Neatvērt līdz 2015.gada 16.aprīlim* *plkst. 11.00”***

* + 1. Pretendenti sedz visas izmaksas, kas saistītas ar viņu piedāvājuma sagatavošanu un iesniegšanu Pasūtītājam.
    2. Visi piedāvājumā iekļautie dokumenti ir cauršūti kopā tā, lai dokumentus nebūtu iespējams atdalīt. Uz pēdējās lapas aizmugures cauršūšanai izmantojamā aukla jānostiprina ar pārlīmētu lapu, kurā norādīts cauršūto lapu skaits, ko ar savu parakstu un Pretendenta zīmoga nospiedumu apliecina Pretendenta vadītājs vai tā pilnvarotā persona.
* Ja Pretendents pievieno piedāvājumam reklāmas materiālus, brošūras, katalogus u.c., kas nav cauršūti, uz katra klāt pievienotā materiāla norādāms Pretendenta nosaukums.

1.6.6. Pretendents drīkst iesniegt tikai 1 (vienu) piedāvājuma variantu.

1.6.7. Piedāvājums jāsagatavo latviešu valodā. Ja kāds dokuments ir svešvalodā, tad tam jāpievieno Pretendenta vai tā pilnvarotas personas (jāpievieno pilnvara vai tās apliecināta kopija) apstiprināts tulkojums latviešu valodā. Izņēmums ir pretendenta tehniskajā piedāvājumā piedāvāto iekārtu ražotājadokumentācija, kuru pretendents var iesniegt sagatavotu latviešu vai angļu valodās.

1.6.8. Pretendents iesniedz piedāvājumu datorsalikumā, sagatavotu uz A4 formāta lapām. Piedāvājumā iekļautajiem dokumentiem jābūt skaidri salasāmiem un bez labojumiem, lai izvairītos no jebkādiem pārpratumiem.

1.6.9. Pretendents iesniedz parakstītu piedāvājumu. Piedāvājumu paraksta Pretendenta pārstāvis ar paraksta tiesībām vai tā pilnvarota persona (jāpievieno pilnvara vai tās apliecināta kopija).

1.6.10. Iesniegtie atklātā konkursa piedāvājumi, izņemot atklātā konkursa nolikuma 1.3.2.punktā noteikto gadījumu, ir pasūtītāja īpašums un tiek glabāti atbilstoši Publisko iepirkumu likuma prasībām.

1.6.11. Piedāvājumam un visiem tam pievienotajiem dokumentiem ir jāatbilst Dokumentu juridiskā spēka likumam, MK noteikumiem Nr.916 "Dokumentu izstrādāšanas un noformēšanas kārtība" un nolikumā izvirzītajām prasībām.

1.6.12. Iesniedzot piedāvājumu, piegādātājs ir tiesīgs visu iesniegto dokumentu atvasinājumu un tulkojumu pareizību apliecināt ar vienu apliecinājumu, ja viss piedāvājums ir cauršūts vai caurauklots.

1.6.13. Ja pasūtītājam piedāvājumu vērtēšanas laikā rodas šaubas par iesniegtās dokumenta kopijas autentiskumu, tas var pieprasīt, lai pretendents uzrāda dokumenta oriģinālu vai iesniedz apliecinātu dokumenta kopiju.

1. **INFORMĀCIJA PAR IEPIRKUMA PRIEKŠMETU**

## Iepirkuma priekšmeta apraksts

Iepirkuma priekšmets ir ***dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde,*** saskaņā ar tehnisko specifikāciju (skat. pielikumu Nr.1)

Galvenais CPV kods: 39000000-2

Papildus CPV kods: 38000000-5

**2.2. *Iepirkuma priekšmets ir sadalīts 2 (divās) daļās:***

**1.daļa:** Iebūvējamās laboratorijas mēbeles un velkmes skapji (Galvenais CPV kods: 39000000-2, papildus CPV kods: 38000000-5)

**2.daļa:** Dažādas mēbeles laboratorijas aprīkojumam (CPV kods: 39000000-2)

* 1. Piedāvājums jāiesniedz par visu attiecīgās daļas tehniskajā specifikācijā norādīto apjomu.
  2. Pretendents var iesniegt piedāvājumu par vienu, vairākām vai visām Iepirkuma daļām.
  3. **Tehniskā specifikācija:** Tehniskā specifikācija par katru daļu atsevišķi ir norādīta konkursa nolikuma pielikumā Nr.1.
* Ja pasūtītājam pietrūkst finanšu līdzekļu, tad Pasūtītājs samazinās 2.daļas iepirkuma apjomu. Iepirkuma apjoms 2.daļā tiks samazināts sākot no 39.pozīcija uz 1.pozīciju, sekojošā secībā:

1. 39.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
2. 34.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 8 vienībām;
3. 33.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 6 vienībām;
4. 31.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 4 vienībām;
5. 30.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 25 vienībām;
6. 21.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 5 vienībām;
7. 15.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
8. 11.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
9. 5.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 18 vienībām;
10. 2.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 5 vienībām;
11. 1.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 12 vienībām.
    1. **Līguma izpildes vieta:** LLU Agronomisko analīžu zinātniskā laboratorija, Strazdu iela 1, Jelgava, LV-3004.
    2. **Līguma izpildes laiks:** ne ilgāk kā 4 (četri) mēneši no līguma noslēgšanas brīža.
    3. **Citi noteikumi:** Avansa maksājums ne lielāks kā 20% no līguma kopējās summas.
12. **NOSACĪJUMI DALĪBAI IEPIRKUMA PROCEDŪRĀ**

3.1. Komisija izslēdz Pretendentu no turpmākās dalības iepirkuma procedūrā, kā arī neizskata Pretendenta piedāvājumu jebkurā no šādiem gadījumiem:

1. attiecībā uz pretendentu ir iestājies kāds no Publisko iepirkumu likuma 39.1panta pirmās daļas 1., 2., 3., 4., 5. un 6.punktā minētie nosacījumiem (izņemot 39.1panta otrajā un ceturtajā daļā minētos gadījumus).
2. pretendents nav reģistrēts likumā noteiktajā kārtībā un normatīvajos aktos noteiktajos gadījumos.

3.2. Nolikuma 3.1.punktā noteiktās prasības ir attiecināmas arī uz:

* + 1. personālsabiedrības biedru, ja pretendents ir personālsabiedrība;
    2. pretendenta norādīto personu, uz kuras iespējām pretendents balstās, lai apliecinātu, ka tā kvalifikācija atbilst paziņojumā par līgumu vai iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām (*izņemot Publisko iepirkumu likuma 39.1panta pirmās daļas 1. punkta prasības*).

1. **IESNIEDZAMIE DOKUMENTI UN KVALIFIKĀCIJAS PRASĪBAS**

4.1. Lai apliecinātu Pretendenta atbilstību konkursa nolikumā pretendentam izvirzītajām prasībām, Pretendentam ir jāiesniedz sekojoši **Pretendentu atlases dokumenti:**

4.1.1. Pretendenta pieteikums dalībai konkursā, kas sagatavots un aizpildīts uz Pretendenta veidlapas, atbilstoši Nolikumam pievienotajam pieteikuma paraugam (Pielikums Nr.2) un ko parakstījusi Pretendenta amatpersona ar paraksta tiesībām vai Pretendenta pilnvarotā persona. Gadījumā, ja pieteikumu paraksta Pretendenta pilnvarotā persona, nepieciešams pievienot pilnvaru vai tās apliecinātu kopiju.

4.1.2. Ja piedāvājumu iesniedz piegādātāju apvienība, pieteikumā norāda personu, kura konkursā pārstāv attiecīgo piegādātāju apvienību un ir pilnvarota parakstīt ar konkursu saistītos dokumentus, kā arī norāda piegādātāju apvienības dalībnieku atbildības apjomus šajā iepirkumā. Papildus pievieno piegādātāju apvienības dalībnieku apliecinājumus vai vienošanos par sadarbību, kas noslēgta starp personu apvienību dalībniekiem konkrētā līguma izpildei.

4.1.3. Ja Pretendents līguma izpildei piesaista apakšuzņēmējus, Pretendentam ir pienākums aizpildīt Nolikumam pievienoto pielikuma paraugu (Pielikums Nr.3). Pretendentam jānorāda visi apakšuzņēmēji, norādot procentos sniedzamo pakalpojumu vērtību no kopējās iepirkuma līguma vērtības un katram šādam apakšuzņēmējam izpildei nododamo līguma daļas aptuveno līguma

**4.2. Aizpildīts Tehniskais un finanšu piedāvājums**

### 4.2.1. Tehnisko piedāvājumu sagatavo saskaņā ar attiecīgās daļas Tehniskajā specifikācijā (pielikums Nr.1) un Nolikumā noteiktajām prasībām, aizpildot kolonu *„Pretendenta piedāvājums”,* norādot attiecīgās daļa Tehniskajā specifikācijā (Tehniskā piedāvājuma paraugā) prasīto informāciju.

4.2.2. Tehniskajā specifikācijā pozīcijās, kurās norādīta preces specifiska izcelsme, zīmols, patents vai standarts, pieļaujams piedāvāt ekvivalentu.

4.2.3. Tehniskajā specifikācijā iekļautajiem zīmējumiem un skicēm ir informatīvs raksturs.

4.2.4. Finanšu piedāvājumā norāda cenu euro bez pievienotās vērtības nodokļa par kādu tiks piegādātas attiecīgās daļas Tehniskajā piedāvājumā iekļautās iekārtas un kopējo cenu summu par norādīto skaitu atbilstoši Finanšu piedāvājumā norādītajiem nosacījumiem.

### 4.2.5. Tehnisko un finanšu piedāvājumu sagatavo katrai daļai atsevišķi, atbilstoši Nolikumam pievienotajam Tehniskā un finanšu piedāvājuma paraugam (pielikums Nr.1).

**5. PIEDĀVĀJUMU VĒRTĒŠANA UN PIEDĀVĀJUMA IZVĒLES KRITĒRIJI**

## 5.1. Pretendentu piedāvājumu noformējuma, pretendentu atlases dokumentu, tehniskā piedāvājuma atbilstības pārbaudi un finanšu piedāvājumu vērtēšanu, saskaņā ar izraudzīto piedāvājuma izvēles kritēriju (turpmāk tekstā – Piedāvājumu vērtēšanu) iepirkuma komisija veic slēgtā sēdē.

5.2. Iepirkuma komisija izvēlas **piedāvājumu ar viszemāko cenu** no piedāvājumiem par katru iepirkuma priekšmeta daļu, kas atbilst Nolikuma prasībām un Tehniskajai specifikācijai.

5.3. Vērtējot viszemāko cenu iepirkumu komisija ņems vērā pretendenta piedāvāto **kopējo cenu summu par norādīto skaitu euro bez pievienotās vērtības nodokļa.**

5.4. Piedāvājumu izvērtēšanu komisija veic par katru daļu atsevišķi 3 (trīs) posmos, katrā nākamajā posmā vērtējot tikai tos piedāvājumus, kas nav noraidīti iepriekšējā posmā.

* 1. **1.posms – Piedāvājuma noformējuma un pretendentu atlases dokumentu pārbaude.** Komisija novērtē, vai piedāvājums sagatavots atbilstoši 1.6.5., 1.6.6., 1.6.7., 1.6.8. un 1.6.9.punktu prasībām un ir iesniegti visi 4.punktā norādītie pretendentu atlases dokumenti. Ja piedāvājums neatbilst kādai no noformējuma prasībām, komisija lemj par piedāvājuma tālāku izskatīšanu. Ja pretendents nav iesniedzis kādu no 4.punktā norādītajiem pretendentu atlases dokumentiem vai/un neatbilst kādai no Nolikumā minētajām pretendentu atlases prasībām, komisija pretendentu izslēdz no turpmākās dalības iepirkuma procedūrā un tā piedāvājumu tālāk neizskata.
  2. **2.posms – Tehniskā piedāvājuma atbilstības pārbaude.** Komisija novērtē vai pretendenta tehniskais piedāvājums ir iesniegts par visu attiecīgās daļas apjomu un atbilst attiecīgās daļas tehniskajā specifikācijā (pielikums Nr.1) un nolikumā izvirzītajām prasībām. Ja pretendenta piedāvājums nav iesniegts par visu attiecīgās daļas apjomu, un/vai neatbilst kādai no izvirzītajām prasībām, komisija pretendentu izslēdz no turpmākās dalības iepirkuma procedūrā un tā piedāvājumu tālāk neizskata.
  3. **3.posms – Finanšu piedāvājuma vērtēšana.**
     1. Komisija veic aritmētisko kļūdu pārbaudi Pretendentu finanšu piedāvājumos. Ja komisija konstatēs aritmētiskās kļūdas, komisija šīs kļūdas izlabos. Par konstatētajām kļūdām un laboto piedāvājumu, komisija informē Pretendentu, kura piedāvājumā kļūdas tika konstatētas un labotas. Vērtējot piedāvājumu, komisija vērā ņem veiktos labojumus.
     2. Iepirkuma komisija katrā daļā nosaka piedāvājumu ar viszemāko cenu un Pretendentu, kura piedāvājums, salīdzinot un izvērtējot iesniegtos piedāvājumus, būs ar viszemāko cenu, atzīs par pretendentu, kuram būtu piešķiramas līguma slēgšanas tiesības.
  4. **Lēmuma pieņemšana**
     1. Saskaņā ar Publisko iepirkumu likuma nosacījumiem, lai pārbaudītu, vai pretendents nav izslēdzams no dalības iepirkuma procedūrā iepirkuma nolikuma 3.1.punktā un 3.2.punktā minēto gadījumu dēļ, pasūtītājs, izmanto Ministru kabineta noteikto informācijas sistēmu, Ministru kabineta noteiktajā kārtībā. (Attiecībā uz ārvalstīs reģistrētu vai pastāvīgi dzīvojošu pretendentu, pasūtītājs pieprasīs iesniegt ārvalstu kompetentās institūcijas izziņu, saskaņā ar Publisko iepirkumu likuma 39.1panta desmitās daļas regulējumu.)
     2. Ja komisija konstatē, ka uz pretendentu, kuram atbilstoši Nolikumā noteiktajām prasībām būtu piešķiramas līguma slēgšanas tiesības, neattiecas Publisko iepirkumu likuma 39.1panta pirmās daļas 1., 2., 3., 4., 5. un 6.punktā minētie nosacījumiem (izņemot 39.1panta otrajā un ceturtajā daļā minētos gadījumus) un ka nav tādu apstākļu, kuri tam/tiem liegtu piedalīties iepirkuma procedūrā saskaņā ar Publisko iepirkumu likuma prasībām, tad **pretendents tiek atzīt par uzvarētāju**.
     3. Ja Pretendents, kuram būtu piešķiramas līguma slēgšanas tiesības vai/un Publisko iepirkumu likuma 39.1panta pirmās daļas 7.punktā un 9.punktā minētā persona, netiek atzīts par atbilstošu konkursa nolikumā izvirzītajām prasībām, komisija izvērtē nākošā lētākā Pretendenta un Publisko iepirkumu likuma 39.1panta pirmās daļas 7.punktā un 9.punktā minētās personas atbilstību konkursa nolikumā izvirzītajām prasībām.
     4. Ja komisija nepieciešamo informāciju par pretendentu ir ieguvis tieši no kompetentās institūcijas, datubāzēs vai no citiem avotiem, attiecīgais pretendents ir tiesīgs iesniegt izziņu vai citu dokumentu par attiecīgo faktu, ja komisijas iepriekš iegūtā informācija neatbilst faktiskajai situācijai.
     5. Iepirkumu komisija pieņems un atzīst tikai tādu izziņu vai citu dokumentu, kurā ir iekļauta aktuālāka informācija par to, ko pasūtītājs ir ieguvis datubāzē.
     6. Ja pasūtītājs nodokļu parādus konstatē nevis potenciālajam prasībām atbilstošajam pretendentam, kuram piešķiramas līguma slēgšanas tiesības, bet citam pretendentam, tad pasūtītājam nav pienākuma informēt attiecīgo personu un dot termiņu dokumenta iesniegšanai, kas apliecinātu, ka nodokļu parāda nav, jo minētais neietekmē iepirkuma procedūras rezultātus.

# 6. PRETENDENTU INFORMĒŠANA PAR PIEŅEMTO LĒMUMU, LĒMUMA PUBLICĒŠANA UN IEPIRKUMA LĪGUMA SLĒGŠANA

6.1.Iepirkumu komisija 3 (trīs) darba dienu laikā pēc lēmuma pieņemšanas par attiecīgo daļu vienlaikus informē visus pretendentus, kas iesnieguši piedāvājumus uz attiecīgo daļu, par pieņemto lēmumu attiecībā uz iepirkuma līguma slēgšanu.

6.2. Iepirkuma komisija iespējami īsā laikā, bet ne vēlāk kā3 (trīs) darba dienu laikā pēc pretendentu informēšanas par pieņemto lēmumu attiecīgajā daļā, iesniedz publicēšanai paziņojumu par iepirkumu procedūras rezultātiem.

## 6.3. Pasūtītājs slēgs iepirkuma līgumu ar izraudzīto pretendentu, pamatojoties uz pretendenta piedāvājumu, un saskaņā ar atklātā konkursa nolikuma noteikumiem, Publisko iepirkumu likumu un iepirkuma līguma projektu (pielikums Nr.4).

## 6.4. Iepirkuma līgumu ar izraudzīto Pretendentu Pasūtītājs slēgs saskaņā ar Publisko iepirkuma likuma 67.panta noteikumiem.

## 6.5. Ja izraudzītais Pretendents attiecīgajā daļā atsakās slēgt iepirkuma līgumu ar Pasūtītāju, iepirkuma komisija pieņem lēmumu slēgt iepirkuma līgumu ar nākamo pretendentu, kurš attiecīgajā daļā piedāvājis piedāvājumu ar viszemāko cenu. Ja pieņemts lēmums slēgt līgumu ar nākamo pretendentu, kurš piedāvājis piedāvājumu ar viszemāko cenu, bet tas atsakās, iepirkuma komisija pieņem lēmumu pārtraukt iepirkuma procedūru attiecīgajā daļā, neizvēloties nevienu piedāvājumu.

**7. PIELIKUMI**

Šim Nolikumam ir pievienoti 5 (pieci) pielikumi, kas ir tā neatņemamas sastāvdaļas:

1.pielikums Tehniskā un finanšu piedāvājuma paraugs (Tehniskā specifikācija)

2.pielikums Pieteikuma paraugs

3.pielikums Apakšuzņēmēju saraksta paraugs

4.pielikums Iepirkuma līguma projekts

5.pielikums 1.daļas tehniskajā specifikācijā norādīto iekārtu skices

**Pielikums Nr.1**

Atklāta konkursa

Nr. LLU/2015/25/AK

Nolikumam

*Tehniskā un finanšu piedāvājuma paraugs*

*(Tehniskā specifikācija)*

**ATKLĀTA KONKURSA**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros*

id.Nr. LLU/2015/25/AK

**1.daļa: Iebūvējamās laboratorijas mēbeles un velkmes skapji**

**TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS**

**Kopējie noteikumi:**

* Visu norādīto izmēru pielaide ir ±20 mm, ja nav norādīts savādāk.
* Visām tehniskajā specifikācijā iekļautajām skicēm un zīmējumiem ir informatīvs raksturs.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k.** | **Nosaukums, tehniskās prasības** | **Pretendenta piedāvājums**  */jānorāda piedāvātās preces ražotājs, modelis un tehniskais apraksts/* |
| **1.** | **CENTRĀLAIS LABORATORIJAS GALDS AR IZLIETNI GALDA GALĀ Nr.1 – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 1.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 1.2. | Kopējie izmēri: garums 2450 mm x platums 1650 mm x galda augstums 910 mm x galda augstums kopā ar konsoli 1970 mm. Izmēru novirze ±20 mm. |  |
| 1.3. | Izlietnes modulis galā: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ±20 mm. |  |
| 1.4. | Galds sastāv no:   1. vienas centrālas konsoles, 2. metāla rāmja, 3. zem galda pārvietojamiem skapīšiem (2 gab. no katras galda puses), 4. plauktiem, 5. komunikācijas konsolēm no abām pusēm, 6. darba virsmas, 7. izlietnes moduļa galda galā. |  |
| 1.5. | Visa konstrukcija ir stabila bez piestiprināšanas pie sienas vai grīdas. |  |
| **1.6.** | **Centrālā konsole:** |  |
| 1.6.1. | 1. Pie konsoles moduļa piestiprinās darba virsma no vienas puses un darba virsma no otras puses un sastāda kopējo dziļumu 1650 mm (±20mm). 2. Vienas darba zonas dziļums ir 750 mm (±20mm). 3. Modulis aprīkots ar LED apgaismojuma lampām virs darba virsmām. Lampu jauda galdam vismaz 40-60W. 4. Pie centrāla konstrukcijas moduļa jābūt piestiprinātam 1 stikla plauktam no katras puses un vienam melamina vai ekvivalentam plauktam visā galda garumā. 5. Jābūt pielietotam daudzkārtainam drošam stiklam ar plēvi atbilstoši EN ISO 12543 vai ekvivalentiem normatīviem. |  |
| **1.7.** | **Darba virsma:** |  |
| 1.7.1. | Darba virsma izgatavota no poliuretāna akrila TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta. |  |
| 1.7.2. | Virsma ne mazāk kā 20 mm bieza ar noapaļotu maliņu, testēta saskaņā ar DIN 53799, EN 12721 vai ekvivalentiem. |  |
| 1.7.3. | Izturīga pret sekojošām ķimikālijām:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%,, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms un vis izplatītākiem dezinfekcijas līdzekļiem.  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| **1.8.** | **Rāmis:** |  |
| 1.8.1. | Metāla rāmim jābūt izgatavotam no 50x20 mm ±2 mm metāla profila. |  |
| 1.8.2. | Rāmja forma – C veida, rāmim jābūt krāsotam ar epoksīdu krāsu. |  |
| 1.8.3. | Komplektā jābūt kājiņām ar augstuma regulāciju vismaz līdz 25 mm. |  |
| 1.9. | **Komunikācijas:** |  |
| 1.9.1. | Komunikācijas kanāla korpuss izgatavots no anodēda metāla, bet priekšēja daļa no ķīmiski izturīga materiāla Trespa Toplab Plus vai ekvivalenta. |  |
| 1.9.2. | Kanāls ir taisnstūra formas (saskaņā ar skici). |  |
| 1.9.3. | Izmēri: garums 1800 mm, augstums 173 mm, dziļums 72 mm. Izmēru novirze ±5 mm. |  |
| 1.9.4. | Visi elektrības vadi, slēdži un rozetes novietoti komunikācijas kanālā:   1. 220-240V, IP 44 vai ekvivalenta elektrības rozete ar vāku - 12 gab. 2. RJ45 vai ekvivalents (interneta pieslēgums) – 4 gab. 3. Rozešu drošības klase – IP 44 vai ekvivalenta (ar pret šļakatu vāku). 4. Elektrības pieslēgšana: 220-240V, 50 Hz, 4A, 3,5 kW. 5. Komunikācijas kanāls ir galda neatņemama daļa, kas tiek pieslēgts pie esošām ēkas komunikācijām. |  |
| **1.10.** | **Zem galda skapīši:** |  |
| 1.10.1. | 1. Zem galda ir četri skapīši, pārvietojami uz riteņiem, riteņu diametrs 80-110 mm. 2. Riteņiem jābūt izgatavotiem no ķīmiski izturīga materiāla. 3. Katram skapītim ir 4 riteņi un divi no tiem ir aprīkoti ar bremzes mehānismu. 4. Metāla rokturi no alumīnija vai ekvivalenta materiāla. 5. Zem galdu skapīša virsma ir jābūt no melamīna vai ekvivalenta. |  |
| 1.10.2. | Divi skapīši aprīkoti ar 4 atvilktnēm.  Izmērs: 880 x 496 x 860 mm ± 20mm.  Atvilktnes aprīkotas ar aizvēršanas mehānismu un pilnas atvēršanas mehānismu. |  |
| 1.10.3. | Divi skapīši aprīkoti ar 2 durtiņām un 1 plauktu iekšā.  Izmērs: 880 x 496 x 860 mm ± 20mm |  |
| 1.11. | **Izlietnes modulis galda galā**: |  |
| 1.11.1. | Galda galā jābūt izlietnes modulim ar izmēriem: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ± 20 mm. |  |
| 1.11.2. | Izlietnes modulim jābūt atdalītam no darba zonas ar mitruma izturīgu plastikāta detaļu. |  |
| 1.11.3. | Izlietnes modulī integrētas divas izlietnes, garums 400 mm x platums 400 mm x augstums 300 mm (±20 mm) ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 1.11.4. | Izlietnēm jābūt izgatavotām no ķīmiski izturīga laboratorijas akmens FRIDURITS vai ekvivalenta. |  |
| 1.11.5. | Izlietnes materiālam jābūt izturīgam pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, skudrskābe (99%), amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīns O, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| 1.11.6. | 1. Akmens virsmas izturībai jāatbilst DIN 51102 vai ekvivalentam, DIN 53436 vai ekvivalentam, DIN 53389 vai ekvivalentam, DIN 12916-1995 vai ekvivalentam, EN 10545-13 vai ekvivalentam, EN 10545-14 vai ekvivalentam standartiem. 2. Izlietnēm jābūt aprīkotām ar ūdens krāniem, kuri atbilst EN 13792 vai ekvivalentam standartam. Komplektā jābūt diviem krāniem (pa vienam katrai izlietnei) un viena izvelkama duša acu skalošanai. 3. Komplektā jābūt polipropilēna trauku žāvēšanas dēlim ar ūdens novadīšanas kanālu un vismaz 40 stieņiem. |  |
| **1.12.** | **Sienu materiāls (izlietnes korpusam):** |  |
| 1.12.1. | 1. Sienas veidotas no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. 2. Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. 3. Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. 4. Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. 5. Augstspiediena laminātam jābūt pārklātam ar laboratorijas melamīnu vai ekvivalentu pārklājumu. 6. Cokolam jābūt vismaz 100 – 120 mm augstam un izgatavotam no mehāniski un ķīmiski izturīga melamīna saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu. 7. Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| **2.** | **CENTRĀLAIS LABORATORIJAS GALDS AR IZLIETNI GALDA GALĀ UN DIVĀM MAZĀM IZLIETNĒM GALDA VIDŪ – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 2.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 2.2. | Kopējie izmēri: garums 2150 mm, platums 1650 mm, galda augstums 910 mm, galda augstums kopā ar konsoli 1970 mm. Izmēru novirze ± 20 mm. |  |
| 2.3. | Izlietnes modulis galā: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ± 20 mm. |  |
| 2.4. | Galds sastāv no   1. vienas centrālas konsoles, 2. metāla rāmja, 3. zem galda pārvietojamiem skapīšiem (2 gab. no katras galda puses), 4. plauktiem, 5. komunikācijas konsolēm no abām pusēm, 6. darba virsmas, 7. izlietnes moduļa galda galā. |  |
| 2.5. | Visa konstrukcija ir stabila bez piestiprināšanas pie sienas vai grīdas. |  |
| **2.6.** | **Centrālā konsole:** |  |
| 2.6.1. | 1. Pie konsoles moduļa piestiprinās darba virsma no vienas puses un darba virsma no otras puses un sastāda kopējo dziļumu 1650 mm (±20mm). 2. Vienas darba zonas dziļums ir 750 mm (±20mm). 3. Modulis aprīkots ar LED apgaismojuma lampām virs darba virsmām. Lampu jauda galdam vismaz 40-60W. 4. Pie centrāla konstrukcijas moduļa jābūt piestiprinātam 1 stikla plauktam no katras puses un vienam melamina vai ekvivalentam plauktam visā galda garumā. 5. Jābūt pielietotam daudzkārtainam drošam stiklam ar plēvi atbilstoši EN ISO 12543 vai ekvivalentiem normatīviem. 6. Darba virsmas vidū (konsolē) jābūt izvietotām vismaz divām polipropilēna izlietnēm, iebūvētām virsmā: 230 x 76 x 130 mm – ne mazāk kā 2 gab. (izvietošana 900 mm moduļa centrā). Izmēru novirze ±20 mm. 7. Virs katras izlietnes jābūt izvietotam laboratorijas krānam ūdens apgādei. |  |
| **2.7.** | **Darba virsma:** |  |
| 2.7.1. | Darba virsma izgatavota no poliuretāna akrila TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta. |  |
| 2.7.2. | Virsma ne mazāk kā 20 mm bieza ar noapaļotu maliņu, testēta saskaņā ar DIN 53799, EN 12721 vai ekvivalentiem. |  |
| 2.7.3. | Izturīga pret sekojošām ķimikālijām:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms un vis izplatītākiem dezinfekcijas līdzekļiem.  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| **2.8.** | **Rāmis:** |  |
| 2.8.1. | Metāla rāmim jābūt izgatavotam no 50 x 20 mm (±2 mm) metāla profila. |  |
| 2.8.2. | Rāmja forma – C veida, rāmim jābūt krāsotam ar epoksīdu krāsu. |  |
| 2.8.3. | Komplektā jābūt kājiņām ar augstuma regulāciju vismaz līdz 25 mm. |  |
| **2.9.** | **Komunikācijas**: |  |
| 2.9.1. | Komunikācijas kanāla korpuss izgatavots no anodēda metāla, bet priekšēja daļa no ķīmiski izturīga materiāla Trespa Toplab Plus vai ekvivalenta. |  |
| 2.9.2. | Kanāls ir taisnstūra formas (saskaņā ar skici).  Izmēri: garums 1800 mm, augstums 173 mm, dziļums 72 mm (± 5 mm). |  |
| 2.9.3. | Visi elektrības vadi, slēdži un rozetes novietoti komunikācijas kanālā:   1. 220-240V, IP 44 vai ekvivalenta elektrības rozete ar vāku - 12 gab. 2. RJ45 vai ekvivalents (interneta pieslēgums) – 4 gab. 3. Rozešu drošības klase – IP 44 vai ekvivalenta (ar pret šļakatu vāku). 4. Elektrības pieslēgšana: 220-240V, 50 Hz, 4A, 3,5 kW. 5. Komunikācijas kanāls ir galda neatņemama daļa, kas tiek pieslēgts pie esošām ēkas komunikācijām. |  |
| **2.10.** | **Zem galda skapīši:** |  |
| 2.10.1. | 1. Zem galda divi skapīši, pārvietojami uz riteņiem, riteņu diametrs 80-110 mm. 2. Riteņiem jābūt izgatavotiem no ķīmiski izturīga materiāla. 3. Katram skapītim ir 4 riteņi un divi no tiem ir aprīkoti ar bremzes mehānismu. 4. Abiem skapīšiem 2 durtiņas, 1 plaukts iekšā. 5. Izmērs: 1460 x 496 x 860 mm 6. Metāla rokturi no alumīnija vai ekvivalenta materiāla. 7. Zem galdu skapīša virsma ir jābūt no melamīna vai ekvivalenta. |  |
| **2.11.** | **Izlietnes modulis galda galā:** |  |
| 2.11.1. | Galda galā jābūt izlietnes modulim ar izmēriem: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ± 20 mm. |  |
| 2.11.2. | Izlietnes modulim jābūt atdalītam no darba zonas ar mitruma izturīgu plastikāta detaļu. |  |
| 2.11.3. | Izlietnes modulī integrētas divas izlietnes, garums 400 mm x platums 400 mm x augstums 300 mm (±20 mm) ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 2.11.4. | Izlietnēm jābūt izgatavotām no ķīmiski izturīga laboratorijas akmens FRIDURITS vai ekvivalenta. |  |
| 2.11.5. | Izlietnes materiālam jābūt izturīgam pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, skudrskābe (99%), amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīns O, sālsskābe(37%), sērskābe (85%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| 2.11.6. | 1. Akmens virsmas izturībai jāatbilst DIN 51102 vai ekvivalentam, DIN 53436 vai ekvivalentam, DIN 53389 vai ekvivalentam, DIN 12916-1995 vai ekvivalentam, EN 10545-13 vai ekvivalentam, EN 10545-14 vai ekvivalentam standartiem. 2. Izlietnēm jābūt aprīkotām ar ūdens krāniem, kuri atbilst EN 13792 vai ekvivalentam standartam. Komplektā jābūt diviem krāniem (pa vienam katrai izlietnei) un viena izvelkama duša acu skalošanai. 3. Komplektā jābūt polipropilēna trauku žāvēšanas dēlim ar ūdens novadīšanas kanālu un vismaz 40 stieņiem. |  |
| 2.12. | **Sienu materiāls (izlietnes korpusam):** |  |
| 2.12.1. | 1. Sienas veidotas no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. 2. Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. 3. Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. 4. Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. 5. Augstspiediena laminātam jābūt pārklātam ar laboratorijas melamīnu vai ekvivalentu pārklājumu. 6. Cokolam jābūt vismaz 100 – 120 mm augstam un izgatavotam no mehāniski un ķīmiski izturīga melamīna saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu. 7. Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| **3.** | **CENTRĀLAIS LABORATORIJAS GALDS AR IZLIETNI GALDA GALĀ Nr.2 – 3 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 3.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 3.2. | Kopējie izmēri: garums 3350 mm x platums 1650 mm x galda augstums 910 mm x galda augstums kopā ar konsoli 1970 mm. Izmēru novirze ±20 mm. |  |
| 3.3. | Izlietnes modulis galā: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ±20 mm. |  |
| 3.4. | Galds sastāv no:   1. vienas centrālas konsoles, 2. metāla rāmja, 3. zem galda pārvietojamiem skapīšiem (3 gab. no katras galda puses), 4. plauktiem, 5. komunikācijas konsolēm no abām pusēm, 6. darba virsmas, 7. izlietnes moduļa galda galā. |  |
| 3.5. | Visa konstrukcija ir stabila bez piestiprināšanas pie sienas vai grīdas. |  |
| **3.6.** | **Centrālā konsole:** |  |
| 3.6.1. | 1. Pie konsoles moduļa piestiprinās darba virsma no vienas puses un darba virsma no otras puses un sastāda kopējo dziļumu 1650 mm (±20mm). 2. Vienas darba zonas dziļums ir 750 mm (±20 mm). 3. Modulis aprīkots ar LED apgaismojuma lampām virs darba virsmām. Lampu jauda galdam vismaz 40-60W. 4. Pie centrāla konstrukcijas moduļa jābūt piestiprinātam 1 stikla plauktam no katras puses un vienam melamina vai ekvivalentam plauktam visā galda garumā. 5. Jābūt pielietotam daudzkārtainam drošam stiklam ar plēvi atbilstoši EN ISO 12543 vai ekvivalentiem normatīviem. |  |
| **3.7.** | **Darba virsma:** |  |
| 3.7.1. | Darba virsma izgatavota no poliuretāna akrila TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta. |  |
| 3.7.2. | Virsma ne mazāk kā 20 mm bieza ar noapaļotu maliņu, testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, EN 12721 vai ekvivalentam. |  |
| 3.7.3. | Izturīga pret sekojošām ķimikālijām:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%,, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms un vis izplatītākiem dezinfekcijas līdzekļiem.  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| **3.8.** | **Rāmis:** |  |
| 3.8.1. | Metāla rāmim jābūt izgatavotam no 50 x 20 mm (±2 mm) metāla profila. |  |
| 3.8.2. | Rāmja forma – C veida, rāmim jābūt krāsotam ar epoksīdu krāsu. |  |
| 3.8.3. | Komplektā jābūt kājiņām ar augstuma regulāciju vismaz līdz 25 mm. |  |
| **3.9.** | **Komunikācijas:** |  |
| 3.9.1. | Komunikācijas kanāla korpuss izgatavots no anodēda metāla, bet priekšēja daļa no ķīmiski izturīga materiāla Trespa Toplab Plus (vai ekvivalenta). |  |
| 3.9.2. | Kanāls ir taisnstūra formas (saskaņā ar zīmējumu).  Izmēri: garums 2700 mm, augstums 173 mm, dziļums 72 mm. Izmēru novirze ±5mm. |  |
| 3.9.3. | Visi elektrības vadi, slēdži un rozetes novietoti komunikācijas kanālā:   1. 220-240V, IP 44 vai ekvivalenta elektrības rozete ar vāku - 20 gab. 2. RJ45 vai ekvivalents (interneta pieslēgums) – 4 gab. 3. Rozešu drošības klase – IP 44 vai ekvivalenta (ar pret šļakatu vāku). 4. Elektrības pieslēgšana: 220-240V, 50 Hz, 4A, 3,5 kW. 5. Komunikācijas kanāls ir galda neatņemama daļa, kas tiek pieslēgts pie esošām ēkas komunikācijām. |  |
| **3.10.** | **Zem galda skapīši:** |  |
| 3.10.1. | Zem galda ir seši skapīši, pārvietojami uz riteņiem, riteņu diametrs 80-110 mm.  Riteņiem jābūt izgatavotiem no ķīmiski izturīga materiāla.  Katram skapītim ir 4 riteņi un divi no tiem ir aprīkoti ar bremzes mehānismu.  Metāla rokturi no alumīnija vai ekvivalenta materiāla.  Zem galdu skapīša virsma ir jābūt no melamīna vai ekvivalenta. |  |
| 3.10.2. | Divi skapīši aprīkoti ar 4 atvilktnēm.  Izmērs: 880 x 496 x 860 mm (± 20mm).  Atvilktnes aprīkotas ar aizvēršanas mehānismu un pilnas atvēršanas mehānismu. |  |
| 3.10.3. | Divi skapīši aprīkoti 1 durtiņām un 1 plauktu iekšā.  Izmērs: 580 x 496 x 860 mm (± 20mm). |  |
| 3.10.4. | Divi skapīši aprīkoti 2 durtiņām un 1 plauktu iekšā.  Izmērs: 1100 x 496 x 860 mm (± 20mm). |  |
| **3.11.** | **Izlietnes modulis galda galā:** |  |
| 3.11.1. | Galda galā jābūt izlietnes modulim ar izmēriem: garums 1650 mm x platums 650 mm x augstums 910 mm. Izmēru novirze ±20 mm. |  |
| 3.11.2. | Izlietnes modulim jābūt atdalītam no darba zonas ar mitruma izturīgu plastikāta detaļu. |  |
| 3.11.3. | Izlietnes modulī integrētas divas izlietnes, garums 400 mm x platums 400 mm x augstums 300 mm (±20 mm) ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 3.11.4. | Izlietnēm jābūt izgatavotām no ķīmiski izturīga laboratorijas akmens FRIDURITS vai ekvivalenta. |  |
| 3.11.5. | Izlietnes materiālam jābūt izturīgam pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, skudrskābe (99%), amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīnsO, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| 3.11.6. | 1. Akmens virsmas izturībai jāatbilst DIN 51102 vai ekvivalentam, DIN 53436 vai ekvivalentam, DIN 53389 vai ekvivalentam, DIN 12916-1995 vai ekvivalentam, EN 10545-13 vai ekvivalentam, EN 10545-14 vai ekvivalentam standartiem. 2. Izlietnēm jābūt aprīkotām ar ūdens krāniem, kuri atbilst EN 13792 vai ekvivalentam standartam. Komplektā jābūt diviem krāniem (pa vienam katrai izlietnei) un viena izvelkama duša acu skalošanai. 3. Komplektā jābūt polipropilēna trauku žāvēšanas dēlim ar ūdens novadīšanas kanālu un vismaz 40 stieņiem. |  |
| **3.12.** | **Sienu materiāls (izlietnes korpusam):** |  |
| 3.12.1. | 1. Sienas veidotas no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. 2. Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. 3. Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. 4. Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. 5. Augstspiediena laminātam jābūt pārklātam ar laboratorijas melamīnu vai ekvivalentu pārklājumu. 6. Cokolam jābūt vismaz 100 – 120 mm augstam un izgatavotam no mehāniski un ķīmiski izturīga melamīna saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu. 7. Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| **4.** | **LABORATORIJAS VELKMES SKAPIS AR IZLIETNI AGRESĪVAI VIDEI (1500mm) – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| **4.1.** | **Izmēri:**   1. Platums: 1500 mm (± 15 mm). 2. Dziļums: 930 mm (± 10 mm). 3. Augstums: 2405 mm (± 20 mm).   *Sakarā ar velkmes skapja precīzu izvietojumu telpā lielākas pielaides nav iespējamas*. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| **4.2.** | **Atbilstība standartiem:** |  |
| 4.2.1. | Jāatbilst EN 14175-1, EN 14175-2, EN 14175-3 standartiem vai ekvivalentiem  *Piedāvājumam ir jāpievieno attiecīgi apstiprinājumi un testēšanas protokolu paraugi. Šiem dokumentiem ir jābūt apstiprinātiem un akceptētiem, ko veikusi kompetenta un sertificēta neatkarīga organizācija, kas ir pārliecinājusies, ka velkmes skapji patiešām atbilst LVS-EN 14175 punktiem 1, 2 un 3 vai ekvivalentiem* |  |
| **4.3.** | **Darba virsma:** |  |
| 4.3.1. | Ķīmiski izturīgs akmens - monolīta akmens darba virsma, gluda, viengabalaina bez šuvēm. |  |
| 4.3.2. | Darba virsmai jābūt ar 7 mm (± 2mm) augstu apmali, biezums vismaz 37 mm. |  |
| 4.3.3. | Paceltai apmalei ir jābūt viendabīgai ar darba virsmu. Flīžu pielietošana darba virsmas veidošanai nav atļauta. |  |
| 4.3.4. | Laboratorijas akmens darba virsma izturīga pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīns O, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), skudrskābe (99%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| **4.4.** | **Darba zona:** |  |
| 4.4.1. | Darba zonas izmēri ne mazāk kā 1460 x 740 x 1050 mm |  |
| 4.4.2. | Velkmes skapja iekšējām sienām jābūt pārklātām ar termiski cietinātu sintētisko sveķu materiālu Trespa Toplab Plus paneļiem vai ekvivalentiem, kuri ir ķīmiski izturīgi. |  |
| **4.5.** | **Konstrukcija:** |  |
| 4.5.1. | 1. Priekšējais logs izgatavots no alumīnija profila ar epoksīda krāsojumu. 2. Priekšējais logs aprīkots ar tērauda trosēm un atsvariem, kas nodrošina loga pretsvara sistēmu, līdz ar ko jābūt iespējai izvietot priekšējo logu jebkurā augstuma pozīcijā; 3. Priekšējā logā jābūt iestatītiem bīdāmiem stikliem. Stikliem jābūt trīs slāņu (triplekss vai ekvivalents), kurš sprādziena gadījumā neveidotu stikla lauskas. 4. Atsvariem jābūt novietotiem velkmes skapja priekšējā daļā, tā, lai nodrošinātu vieglu pieeju pie atsvariem bez velkmes skapja pārvietošanas no uzstādīšanas vietas. 5. Atsvariem jābūt novietotiem kreisajā vai labajā priekšējā komunikāciju panelī, tā, lai noņemot fasādes paneli, var viegli tikt klāt pie atsvariem un trosēm un veikt to tehniskā stāvokļa apskati. 6. Velkmes skapja kājām jābūt regulējamām |  |
| **4.6.** | **Ūdens pieslēgums:** |  |
| 4.6.1. | Laboratorijas aukstā ūdens krāns. Ūdens krāna krāsas apzīmējums saskaņā ar EN 13792 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 4.6.2. | Velkmes skapja aizmugurējā kreisajā daļā zem ūdens padeves krāna jābūt izvietotai, darba virsmā integrētai, keramikas izlietnei, kuras ārējais izmērs: 285 x 135 x 135 mm (± 20 mm). |  |
| 4.6.3. | Izlietnei jābūt aprīkotai ar ķīmiski izturīgu polipropilēna vai ekvivalentu sifonu un caurulēm. |  |
| **4.7.** | **Ventilācija:** |  |
| 4.7.1. | Velkmes skapja gaisa patēriņš ne vairāk par 450 m3/st. |  |
| 4.7.2. | Ventilācijas izvads 250 mm (±20 mm) ar integrētiem gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem |  |
| **4.8.** | **Gaisa plūsmas barjera:** |  |
| 4.8.1. | 1. Lai nodrošinātu personāla aizsardzību darba laikā pie velkmes skapja, ventilācijas sistēmas augstāku efektivitāti un ekonomiskumu, velkmes skapjiem jābūt aprīkotiem ar gaisa plūsmas barjeru. 2. Barjera ir uzstādāma uz darba virsmas priekšējās daļas tieši zem priekšēja loga (skat. skici). 3. Barjerai jābūt izgatavotai no nerūsējoša tērauda AISI 316 vai ekvivalenta. |  |
| 4.8.2. | 1. Velkmes skapim jābūt nokomplektētam ar papildus gaisa padošanas sūkni, kuram jābūt novietotam zem darba virsmas, virs reaģentu glabāšanas skapjiem. 2. Sūknis padod papildus gaisu uz barjeru un izpūš to caur caurumiem, kuri vērsti uz velkmes skapja iekšējo darba zonu. Tādā veidā pasargājot personālu no netīrā gaisa ieelpošanas, kā arī no kaitīgo tvaiku iekļūšanas darba telpā. |  |
| **4.9.** | **Elektrība:** |  |
| 4.9.1. | Zem darba virsmas, priekšējā paneļa centrā jābūt uzstādītām vismaz 5 rozetēm 220-240V, 16A, IP 44 vai ekvivalenta klase. |  |
| 4.9.2. | Velkmes skapim jābūt aprīkotam ar dienas apgaismojuma lampu ne mazāk par 58W. |  |
| 4.9.3. | Velkmes skapja kreisajā pusē jābūt integrētam vadības blokam, kurš saskaņā ar EN 14175 vai ekvivalentu standartu paziņo par nepietiekošu vai pārāk stipru gaisa plūsmu (vizuālais un akustiskais signāli). |  |
| 4.9.4. | Vadība blokā jābūt ventilācijas ieslēgšanas pogai, gaismas ieslēgšanai pogai un elektrības ieslēgšanas pogai. |  |
| 4.9.5. | Vadības blokam jābūt savienotam ar gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem integrētiem ventilācijas izvadā, kuram nepārtraukti jāveic gaisa plūsma parametru monitorings. |  |
| **4.10.** | **Agresīvu reaģentu glabāšanas skapīši 2 gab.:** . |  |
| 4.10.1. | Viens skapītis zem velkmes skapja:   1. Materiāls: nerūsējošais tērauds vai ekvivalents materiāls 2. platums vismaz 1100mm 3. dziļums vismaz 570mm , 4. augstums vismaz 600mm. |  |
| 4.10.2. | Viens skapītis zem velkmes skapja:   1. Materiāls: nerūsējošais tērauds vai analogs materiāls 2. Platums vismaz 600mm, 3. dziļums vismaz 570mm, 4. augstums vismaz 600mm. |  |
| 4.10.3. | Skapīšiem jābūt uz ritentiņiem un viegli izstumjamiem. |  |
| 4.10.4. | Skapīšu atvilktnēm arī jābūt uz ritentiņiem un viegli izstumjamām. Vismaz viena atvilktne katrā skapītī. |  |
| 4.10.5. | Katrā skapītī jābūt ķīmiski izturīgām polipropilēna paplātēm ar vismaz 30 mm augstu maliņu |  |
| 4.10.6. | Zem velkmes skapīšiem jābūt pieslēgtiem pie kopējās ventilācijas.  Gaisa patēriņš ne vairāk kā - 45 m3/st. |  |
| 4.10.7. | Zem velkmes skapīšiem jābūt testētiem un sertificētiem saskaņā ar EN 14470-1 vai ekvivalentam  Ugunsizturība vismaz 90 minūtes. |  |
| 4.10.8. | Zem velkmes skapīšiem jābūt GS apstiprinājums un CE vai ekvivalents atbilstības sertifikāts. |  |
| **5.** | **VELKMES SKAPIS AR IZLIETNI (1500) – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| **5.1.** | **Izmēri:**   1. Platums: 1500 mm (±15 mm). 2. Dziļums: 930 mm (±10 mm). 3. Augstums: 2405 mm (±20 mm).   *Sakarā ar velkmes skapja precīzu izvietojumu telpā lielākas pielaides nav iespējamas*. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| **5.2.** | **Atbilstība standartiem:** |  |
| 5.2.1. | Jāatbilst EN 14175-1, EN 14175-2, EN 14175-3 vai ekvivalentiem standartiem.  *Piedāvājumam ir jāpievieno attiecīgi apstiprinājumi un testēšanas protokolu paraugi. Šiem dokumentiem ir jābūt apstiprinātiem un akceptētiem, ko veikusi kompetenta un sertificēta neatkarīga organizācija, kas ir pārliecinājusies, ka velkmes skapji patiešām atbilst LVS-EN 14175 punktiem 1, 2 un 3 vai ekvivalentiem.* |  |
| **5.3.** | **Darba virsma:** |  |
| 5.3.1. | Ķīmiski izturīgs akmens - monolīta akmens darba virsma, gluda, viengabalaina bez šuvēm. |  |
| 5.3.2. | Darba virsmai jābūt ar 7 mm (±2mm) augstu apmali, biezums vismaz 37 mm.  Paceltai apmalei ir jābūt viendabīgai ar darba virsmu. |  |
| 5.3.3. | Flīžu pielietošana darba virsmas veidošanai nav atļauta. |  |
| 5.3.4. | Laboratorijas akmens darba virsma izturīga pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, skudrskābe (99%), amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīnsO, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību)* |  |
| **5.4.** | **Darba zona:** |  |
| 5.4.1. | Darba zonas izmēri ne mazāk kā 1460 x 740 x 1050 mm |  |
| 5.4.2. | Velkmes skapja iekšējām sienām jābūt pārklātām ar termiski cietinātu sintētisko sveķu materiālu Trespa Toplab Plus vai ekvivalentiem paneļiem, kuri ir ķīmiski izturīgi. |  |
| **5.5.** | **Konstrukcija:** |  |
| 5.5.1. | 1. Priekšējais logs izgatavots no alumīnija profila ar epoksīda krāsojumu. 2. Priekšējais logs aprīkots ar tērauda trosēm un atsvariem, kas nodrošina loga pretsvara sistēmu, līdz ar ko jābūt iespējai izvietot priekšējo logu jebkurā augstuma pozīcijā; 3. Priekšējā logā jābūt iestatītiem bīdāmiem stikliem. Stikliem jābūt trīs slāņu (triplekss vai ekvivalents), kurš sprādziena gadījumā neveidotu stikla lauskas. 4. Atsvariem jābūt novietotiem velkmes skapja priekšējā daļā, tā, lai nodrošinātu vieglu pieeju pie atsvariem bez velkmes skapja pārvietošanas no uzstādīšanas vietas. Atsvariem jābūt novietotiem kreisajā vai labajā priekšējā komunikāciju panelī, tā, lai noņemot fasādes paneli, var viegli tikt klāt pie atsvariem un trosēm un veikt to tehniskā stāvokļa apskati. . 5. Velkmes skapja kājām jābūt regulējamām |  |
| **5.6.** | **Ūdens pieslēgums:** |  |
| 5.6.1. | Laboratorijas aukstā ūdens krāns. Ūdens krāna krāsas apzīmējums saskaņā ar EN 13792 standartu vai ekvivalentu. |  |
| 5.6.2. | Velkmes skapja aizmugurējā kreisajā daļā zem ūdens padeves krāna jābūt izvietotai, darba virsmā integrētai, keramikas izlietnei, kuras ārējais izmērs: 285 x 135 x 135 mm (±20 mm). |  |
| 5.6.3. | Izlietnei jābūt aprīkotai ar ķīmiski izturīgu polipropilēna vai ekvivalentu sifonu un caurulēm. |  |
| **5.7.** | **Ventilācija:** |  |
| 5.7.1. | Velkmes skapja gaisa patēriņš ne vairāk par 450 m3/st. |  |
| 5.7.2. | Ventilācijas izvads 250 mm (±20 mm) ar integrētiem gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem |  |
| **5.8.** | **Gaisa plūsmas barjera:** |  |
| 5.8.1. | 1. Lai nodrošinātu personāla aizsardzību darba laikā pie velkmes skapja, ventilācijas sistēmas augstāku efektivitāti un ekonomiskumu, velkmes skapjiem jābūt aprīkotiem ar gaisa plūsmas barjeru. 2. Barjera ir uzstādāma uz darba virsmas priekšējās daļas tieši zem priekšēja loga (skat. skici). 3. Barjerai jābūt izgatavotai no nerūsējoša tērauda AISI 316 vai ekvivalenta. |  |
| 5.8.2. | 1. Velkmes skapim jābūt nokomplektētam ar papildus gaisa padošanas sūkni, kuram jābūt novietotam zem darba virsmas, virs reaģentu glabāšanas skapjiem. 2. Sūknis padod papildus gaisu uz barjeru un izpūš to caur caurumiem, kuri vērsti uz velkmes skapja iekšējo darba zonu. Tādā veidā pasargājot personālu no netīrā gaisa ieelpošanas, kā arī no kaitīgo tvaiku iekļūšanas darba telpā. |  |
| **5.9.** | **Elektrība:** |  |
| 5.9.1. | Zem darba virsmas, priekšējā paneļa centrā jābūt uzstādītām vismaz 5 rozetēm 220-240V, 16A, IP 44 vai ekvivalenta klase. |  |
| 5.9.2. | Velkmes skapim jābūt aprīkotam ar dienas apgaismojuma lampu ne mazāk par 58W. |  |
| 5.9.3. | Velkmes skapja kreisajā puse jābūt integrētam vadības blokam, kurš saskaņā ar EN 14175 vai ekvivalentu standartu paziņo par nepietiekošu vai pārāk stipru gaisa plūsmu (vizuālais un akustiskais signāli). |  |
| 5.9.4. | Vadība blokā jābūt ventilācijas ieslēgšanas pogai, gaismas ieslēgšanai pogai un elektrības ieslēgšanas pogai. |  |
| 5.9.5. | Vadības blokam jābūt savienotam ar gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem integrētiem ventilācijas izvadā, kuram nepārtraukti jāveic gaisa plūsma parametru monitorings. |  |
| **5.10.** | **Reaģentu glabāšanas skapītis:** |  |
| 5.10.1. | Novietots zem velkmes skapja – 1 gab. |  |
| 5.10.2. | Iekšā jābūt plauktam |  |
| 5.10.3. | Izmēri:   1. platums vismaz 1460mm, 2. dziļums vismaz 570mm, 3. augstums vismaz 600mm. |  |
| **6.** | **VELKMES SKAPIS AR IZLIETNI (1200) – 2 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 6.1. | **Izmēri:**   1. Platums: 1200 mm (±15 mm). 2. Dziļums: 930 mm (±10 mm). 3. Augstums: 2405 mm (±20 mm).   *Sakarā ar velkmes skapja precīzu izvietojumu telpā lielākas pielaides nav iespējamas*. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| **6.2.** | **Atbilstība standartiem:** |  |
| 6.2.1. | Jāatbilst EN 14175-1, EN 14175-2, EN 14175-3 vai ekvivalentiem standartiem  *Piedāvājumam ir jāpievieno attiecīgi apstiprinājumi un testēšanas protokolu paraugi. Šiem dokumentiem ir jābūt apstiprinātiem un akceptētiem, ko veikusi kompetenta un sertificēta neatkarīga organizācija, kas ir pārliecinājusies, ka velkmes skapji patiešām atbilst LVS-EN 14175 punktiem 1, 2 un 3 vai ekvivalentiem.* |  |
| 6.3. | **Darba virsma:** |  |
| 6.3.1. | Ķīmiski izturīgs akmens - monolīta akmens darba virsma, gluda, viengabalaina bez šuvēm. |  |
| 6.3.2. | Darba virsmai jābūt ar 7 mm (±2mm) augstu apmali, biezums vismaz 37 mm.  Paceltai apmalei ir jābūt viendabīgai ar darba virsmu. |  |
| 6.3.3. | Flīžu pielietošana darba virsmas veidošanai nav atļauta. |  |
| 6.3.4. | Laboratorijas akmens darba virsma izturīga pret:  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, skudrskābe (99%), amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīns O, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *(Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.)* |  |
| **6.4.** | **Darba zona:** |  |
| 6.4.1. | Darba zonas izmēri ne mazāk kā 1160 x 740 x 1050 mm |  |
| 6.4.2. | Velkmes skapja iekšējām sienām jābūt pārklātām ar termiski cietinātu sintētisko sveķu materiālu Trespa Toplab Plus vai ekvivalentiem paneļiem, kuri ir ķīmiski izturīgi. |  |
| **6.5.** | **Konstrukcija:** |  |
| 6.5.1. | 1. Priekšējais logs izgatavots no alumīnija profila ar epoksīda krāsojumu. 2. Priekšējais logs aprīkots ar tērauda trosēm un atsvariem, kas nodrošina loga pretsvara sistēmu, līdz ar ko jābūt iespējai izvietot priekšējo logu jebkurā augstuma pozīcijā; 3. Priekšējā logā jābūt iestatītiem bīdāmiem stikliem. Stikliem jābūt trīs slāņu (triplekss vai ekvivalents), kurš sprādziena gadījumā neveidotu stikla lauskas. 4. Atsvariem jābūt novietotiem velkmes skapja priekšējā daļā, tā, lai nodrošinātu vieglu pieeju pie atsvariem bez velkmes skapja pārvietošanas no uzstādīšanas vietas. Atsvariem jābūt novietotiem kreisajā vai labajā priekšējā komunikāciju panelī, tā, lai noņemot fasādes paneli, var viegli tikt klāt pie atsvariem un trosēm un veikt to tehniskā stāvokļa apskati. 5. Velkmes skapja kājām jābūt regulējamām |  |
| **6.6.** | **Ūdens pieslēgums:** |  |
| 6.6.1. | Laboratorijas aukstā ūdens krāns. Ūdens krāna krāsas apzīmējums saskaņā ar EN 13792 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 6.6.2. | Velkmes skapja aizmugurējā kreisajā daļā zem ūdens padeves krāna jābūt izvietotai, darba virsmā integrētai, keramikas izlietnei, kuras ārējais izmērs: 285 x 135 x 135 mm (±20 mm). |  |
| 6.6.3. | Izlietnei jābūt aprīkotai ar ķīmiski izturīgu polipropilēna vai ekvivalentu sifonu un caurulēm. |  |
| **6.7.** | **Ventilācija:** |  |
| 6.7.1. | Velkmes skapja gaisa patēriņš ne vairāk par 350 m3/st. |  |
| 6.7.2. | Ventilācijas izvads 250 mm +/- 20 mm ar integrētiem gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem. |  |
| **6.8.** | **Gaisa plūsmas barjera:** |  |
| 6.8.1. | 1. Lai nodrošinātu personāla aizsardzību darba laikā pie velkmes skapja, ventilācijas sistēmas augstāku efektivitāti un ekonomiskumu, velkmes skapjiem jābūt aprīkotiem ar gaisa plūsmas barjeru. 2. Barjera ir uzstādāma uz darba virsmas priekšējās daļas tieši zem priekšēja loga (skat. skici). 3. Barjerai jābūt izgatavotai no nerūsējoša tērauda AISI 316 vai ekvivalenta. |  |
| 6.8.2. | 1. Velkmes skapim jābūt nokomplektētam ar papildus gaisa padošanas sūkni, kuram jābūt novietotam zem darba virsmas, virs reaģentu glabāšanas skapjiem. 2. Sūknis padod papildus gaisu uz barjeru un izpūš to caur caurumiem, kuri vērsti uz velkmes skapja iekšējo darba zonu. Tādā veidā pasargājot personālu no netīrā gaisa ieelpošanas, kā arī no kaitīgo tvaiku iekļūšanas darba telpā. |  |
| **6.9.** | **Elektrība:** |  |
| 6.9.1. | Zem darba virsmas, priekšējā paneļa centrā jābūt uzstādītām vismaz 5 rozetēm 220-240V, 16A, IP 44 vai ekvivalenta klase. |  |
| 6.9.2. | Velkmes skapim jābūt aprīkotam ar dienas apgaismojuma lampu ne mazāk par 58W. |  |
| 6.9.3. | Velkmes skapja kreisajā puse jābūt integrētam vadības blokam, kurš saskaņā ar EN 14175 vai ekvivalentu standartu paziņo par nepietiekošu vai pārāk stipru gaisa plūsmu (vizuālais un akustiskais signāli). |  |
| 6.9.4. | Vadība blokā jābūt ventilācijas ieslēgšanas pogai, gaismas ieslēgšanai pogai un elektrības ieslēgšanas pogai. |  |
| 6.9.5. | Vadības blokam jābūt savienotam ar gaisa plūsmas mērīšanas sensoriem integrētiem ventilācijas izvadā, kuram nepārtraukti jāveic gaisa plūsma parametru monitorings. |  |
| **6.10.** | **Reaģentu glabāšanas skapītis** |  |
| 6.10.1. | Novietots zem velkmes skapja – 1 gab. |  |
| 6.10.2. | Iekšā jābūt plauktam |  |
| 6.10.3. | Izmēri:   1. platums vismaz 1160mm, 2. dziļums vismaz 570mm, 3. augstums vismaz 600mm. |  |
| **7.** | **GAISA NOSŪCE Nr.1 – 2 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_,  Modelis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 7.1. | Gaisa nosūce paredzēta ķīmijas tvaiku izvadīšanai no darba zonas. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 7.2. | Izmēri:  1900x700x450 (±20 mm) |  |
| 7.3. | Materiāls: nerūsējošais tērauds 1.4571 vai ekvivalents |  |
| 7.4. | Forma: saskaņā ar skici. |  |
| 7.5. | Komplektā jābūt iebūvētam gaisa plūsmas regulācijas manuālam vārstam. |  |
| 7.6. | Gaisa izplūdes jauda vismaz: 1000 m3/st. |  |
| 7.7. | Pretendents nodrošina nosūces montāžu, pieslēgšanu pie ventilācijas |  |
| **8.** | **GAISA NOSŪCE Nr.2 – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_,  Modelis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 8.1. | Gaisa nosūce paredzēta ķīmijas tvaiku izvadīšanai no darba zonas. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 8.2. | Izmēri:  1600 x 700 x 450 (±20 mm) |  |
| 8.3. | Materiāls: nerūsējošais tērauds 1.4571 vai ekvivalents |  |
| 8.4. | Forma: saskaņā ar skici |  |
| 8.5. | Komplektā jābūt iebūvētam gaisa plūsmas regulācijas manuālam vārstam |  |
| 8.6. | Gaisa izplūdes jauda vismaz: 1000 m3/st. |  |
| 8.7. | Pretendents nodrošina nosūces montāžu, pieslēgšanu pie ventilācijas |  |
| **9.** | **GAISA NOSŪCE Nr.3 – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_,  Modelis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 9.1. | Gaisa nosūce paredzēta ķīmijas tvaiku izvadīšanai no darba zonas. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 9.2. | Izmēri:  600 x 600 x 450 (±20 mm) |  |
| 9.3. | Materiāls: nerūsējošais tērauds 1.4571 vai ekvivalents |  |
| 9.4. | Forma: saskaņā ar skici. |  |
| 9.5. | Komplektā jābūt iebūvētam gaisa plūsmas regulācijas manuālam vārstam |  |
| 9.6. | Gaisa izplūdes jauda vismaz: 400 m3/st. |  |
| 9.7. | Pretendents nodrošina nosūces montāžu, pieslēgšanu pie ventilācijas |  |
| **10.** | **GAISA NOSŪCE Nr. 4 – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_,  Modelis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 10.1. | Gaisa nosūce paredzēta ķīmijas tvaiku izvadīšanai no darba zonas. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 10.2. | Izmēri:  1600 x 700 x 450 (±20 mm) |  |
| 10.3. | Materiāls: nerūsējošais tērauds 1.4571 vai ekvivalents |  |
| 10.4. | Forma: saskaņā ar skici |  |
| 10.5. | Komplektā jābūt iebūvētam gaisa plūsmas regulācijas manuālam vārstam |  |
| 10.6. | Gaisa izplūdes jauda vismaz: 1000 m3/st. |  |
| 10.7. | Pretendents nodrošina nosūces montāžu, pieslēgšanu pie ventilācijas |  |
| **11.** | **GAISA NOSŪCE Nr.5 – 1 gab.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_,  Modelis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 11.1. | Gaisa nosūce paredzēta ķīmijas tvaiku izvadīšanai no darba zonas. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 11.2. | Izmēri:  2000 x 700 x 450 (±20 mm) |  |
| 11.3. | Materiāls: nerūsējošais tērauds 1.4571 vai ekvivalents |  |
| 11.4. | Forma: saskaņā ar skici |  |
| 11.5. | Komplektā jābūt iebūvētam gaisa plūsmas regulācijas manuālam vārstam |  |
| 11.6. | Gaisa izplūdes jauda vismaz: 1000 m3/st. |  |
| 11.7. | Pretendents nodrošina nosūces montāžu, pieslēgšanu pie ventilācijas |  |
| **12.** | **PAPILDUS PRASĪBAS:** |  |
| 12.1. | Visām laboratorijas mēbelēm jābūt savstarpēji vienādam dizainam un kopējai galveno elementu krāsai jābūt RAL 2004 vai ekvivalentam. | *Pretendenta apliecinājums*  *par prasības izpildi* |
| 12.2. | Garantijas laiks: vismaz 1 gads | *Pretendenta piedāvātais*  *garantijas laiks* |
| 12.3. | Piegādes laiks ne ilgāk kā 4 (četru) mēnešu laikā no līguma noslēgšanas | *Pretendenta piedāvātais*  *piegādes laiks* |
| 12.4. | Piegādes vieta: LLU Agronomisko analīžu zinātniskā laboratorija, Strazdu iela 1, Jelgava, LV-3004 | *Nodrošinās / nenodrošinās* |
| 12.5. | Pretendenta apliecinājums, ka prece tiks piegādāta jauna, tajā nebūs iebūvētas lietotas vai atjaunotas komponentes. | *Pretendenta apliecinājums par prasības izpildi* |
| 12.6. | Piedāvājuma cenā jāiekļauj visas izmaksas, kas saistītas ar tehniskajai specifikācijai atbilstošas preces piegādi un uzstādīšanu Pasūtītāja norādītajā adresē Jelgavā. | *Pretendenta apliecinājums par prasības izpildi* |

***Pretendents iesniedz piedāvājumu, aizpildot visas paredzētās ailes un pievienojot visu pieprasītos dokumentus!***

<Pretendenta nosaukums> <Paraksts, paraksta atšifrējums, zīmogs>

**ATKLĀTA KONKURSA**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros*

id.Nr. LLU/2015/25/AK

**1.daļa: Iebūvējamās laboratorijas mēbeles un velkmes skapji**

**FINANŠU PIEDĀVĀJUMS**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k.** | **Nosaukums**  */jānorāda piedāvātās preces modelis)* | **Skaits** | **Piedāvātā cena par 1 vienību**  EUR bez PVN | **Piedāvātā cena par norādīto skaitu**  EUR bez PVN |
| 1. | Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā Nr.1 | 1 gab. |  |  |
| 2. | Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā un divām mazām izlietnēm galda vidū | 1 gab. |  |  |
| 3. | Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā Nr.2 | 3 gab. |  |  |
| 4. | Laboratorijas velkmes skapis ar izlietni agresīvai videi (1500mm) | 1 gab. |  |  |
| 5. | Velkmes skapis ar izlietni (1500) | 1 gab. |  |  |
| 6. | Velkmes skapis ar izlietni (1200) | 2 gab. |  |  |
| 7. | Gaisa nosūce Nr.1 | 2 gab. |  |  |
| 8. | Gaisa nosūce Nr.2 | 1 gab. |  |  |
| 9. | Gaisa nosūce Nr.3 | 1 gab. |  |  |
| 10. | Gaisa nosūce Nr.4 | 1 gab. |  |  |
| 11. | Gaisa nosūce Nr.5 | 1 gab. |  |  |
| **Kopējā cenu summa par norādīto skaitu EUR bez PVN:** | | | |  |
| **PVN \_\_\_%:** | | | |  |
| **Kopējā cenu summa par norādīto skaitu EUR ar PVN:** | | | |  |

**Saskaņā ar nolikuma 2.8.punktu avansa maksājums ir \_\_\_\_ % no Līguma summas.**

<Pretendenta nosaukums> <Paraksts, paraksta atšifrējums, zīmogs>

**ATKLĀTA KONKURSA**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros*

id.Nr. LLU/2015/25/AK

**2.daļa: Dažādas mēbeles laboratorijas aprīkojumam**

**TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS**

**Kopējie noteikumi:**

* Visu norādīto izmēru pielaide ir ±20 mm, ja nav norādīts savādāk.
* Visām tehniskajā specifikācijā iekļautajām skicēm un zīmējumiem ir informatīvs raksturs.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k.** | **Nosaukums, tehniskās prasības** | **Pretendenta piedāvājums**  */jānorāda piedāvātās preces ražotājs, modelis un tehniskais apraksts/* |
| **1.** | **BĪDĀMS SKAPĪTIS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 1.1. | Bīdāmi skapīši pārvietojami uz riteņiem. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 1.2. | Izmērs (AxPxG): 443 x 496 x 605 mm (± 20 mm). |  |
| 1.3. | Skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. |  |
| 1.4. | Rokturi no alumīnija. |  |
| 1.5. | Riteņiem jābūt izgatavotiem no kaučuka vai analoga materiāla. Riteņa diametrs 60 – 110 mm. |  |
| 1.6. | Katram skapītim ir 4 riteņi un divi no tiem ir aprīkoti ar bremzes mehānismu. |  |
| **2.** | **BIROJA GALDS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 2.1. | Galda virsmas izmēri (±20mm):   1. garums 1500mm, 2. platums 750mm, 3. augstums 750 mm. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 2.2. | Galda virsmas materiāls: LKSP vai ekvivalents |  |
| 2.3. | Galda virsmas materiāla biezums: vismaz 25 mm |  |
| 2.4. | Kājas: hromēta tērauda, C veida kājas, kas savienotas ar metāla stieni, kas vienlaikus ir horizontāls vadu kanāls. |  |
| 2.5. | Galda virsmā pa vidu jāparedz divas alumīnija restes ventilācijai 500 mm (±20 mm) garas. |  |
| 2.6. | Galda sānu malas ir aplīmētas ar ABS maliņu vismaz 2mm. |  |
| **3.** | **BIROJA GALDS AR BĪDĀMU SKAPĪTI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 3.1. | Izmēri (GxPl-k; Pl-lxA): 1770 x 1200mm; 800x740mm. Visiem izmēriem pielaide ±20 mm. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 3.2. | Stūra rakstāmgalds uz metāla kājām un kabeļu kanālu, ar organometrisko izgriezumu darba virsmā, ar priekšējo un sānu paneli zem galda virsmas no vismaz 16 mm LKSP apstrādātas ar ABS apdares malu vismaz 2 mm. |  |
| 3.3. | Galda virsma LKSP biezums vismaz 24 mm, apstrādāta ar vismaz ABS apdares malu 2 mm. |  |
| 3.4. | Kreisās malas platums 1200 mm, labās malas platums 800 mm. |  |
| 3.5. | Galda kopējais garums 1770 mm, kreisajā malā līdz organometriskajam izliekumam 600 mm. |  |
| 3.6. | Regulējamas melna metāla kājas līdz 12 mm amplitūdā. |  |
| 3.7. | Zem galda skapītis pārvietojams uz riteņiem. |  |
| 3.7.1. | Riteņiem jābūt izgatavotiem no kaučuka vai analoga materiāla. |  |
| 3.7.2. | Katram skapītim ir 4 riteņi un divi no tiem ir aprīkoti ar bremzes mehānismu. |  |
| 3.7.3. | Skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. |  |
| 3.7.4. | Izmērs (AxPxG): 443 x 496 x 605 mm (±20 mm). |  |
| 3.7.5. | Rokturi no alumīnija. |  |
| 3.8. | Krāsa – ķirsis |  |
| **4.** | **BIROJA GALDS – DARBA VIRSMA** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 4.1. | Izmēri (G x Pl-k; Pl-l x A): 2000 x 1200mm; 800 x 740mm. Izmēriem pielaide (±20 mm). | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 4.2. | Stūra rakstāmgalds uz metāla kājām un kabeļu kanālu, ar organometrisko izgriezumu darba virsmā, ar priekšējo un sānu paneli zem galda virsmas no vismaz 16 mm LKSP apstrādātas ar ABS apdares malu 2 mm. |  |
| 4.3. | Galda virsma LKSP biezums vismaz 24 mm, apstrādāta ar vismaz ABS apdares malu 2 mm. |  |
| 4.4. | Kreisās malas platums 1200 mm, labās malas platums 800 mm. |  |
| 4.5. | Galda kopējais garums 2000 mm, kreisajā malā līdz organometriskajam izliekumam 600 mm. |  |
| 4.6. | Regulējamas melna metāla kājas līdz 12 mm amplitūdā. |  |
| 4.7. | Krāsa – ķirsis |  |
| **5.** | **BIROJA KRĒSLS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 5.1. | Regulējams sēdes augstums, plastikāta roku balsti. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 5.2. | Piecstaru bāze diametrā ne mazāk kā 710 mm, ar plastikāta uzlikām, aprīkots ar „šūpošanās” mehānismu. |  |
| 5.3. | Ritenīši- cietam segumam. |  |
| 5.4. | Apdare – dabīgā āda. |  |
| 5.6. | Krāsa - melns. |  |
| 5.7. | Krēsla nestspēja ne mazāk kā 120 kg. |  |
| 5.8. | Izmēri – saskaņā ar skici ar novirzi ±10 mm  NADIR_Tilt |  |
| **6.** | **DARBA VIRSMA Nr.1** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 6.1. | Izmēri (GxPxA): 5000 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 6.2 | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 6.3. | Darba virsma: |  |
| 6.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 6.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 6.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 6.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 6.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 6.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 6.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 6.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 6.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 6.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 6.5.1. | Zem galda 5 pārvietojamie skapīši. |  |
| 6.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 6.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 6.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 6.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. |  |
| 6.5.6. | Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. |  |
| 6.5.7. | ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 6.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **7.** | **DARBA VIRSMA Nr.2** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 7.1. | Izmēri (g x pl x a): 2500 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 7.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 7.3. | Darba virsma: |  |
| 7.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 7.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 7.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 7.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 7.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 7.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 7.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 7.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 7.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 7.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **8.** | **DARBA VIRSMA Nr.3.** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 8.1. | Izmēri (GxPxA): 5100 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 8.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 8.3. | Darba virsma: |  |
| 8.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 8.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 8.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 8.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 8.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 8.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 8.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 8.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 8.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 8.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 8.5.1. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 8.5.2. | Rokturi no alumīnija krāsā. |  |
| 8.5.3. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. Materiāla biezums vismaz 16 mm. |  |
| 8.5.4. | Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 8.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **9.** | **DARBA VIRSMA Nr.4** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 9.1. | Izmēri (GxPxA): 4700 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 9.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 9.3. | Darba virsma: |  |
| 9.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 9.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 9.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 9.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 9.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 9.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 9.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 9.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 9.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 9.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 9.5.1. | 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 9.5.2. | Rokturi no alumīnija. |  |
| 9.5.3. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 9.5.4. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 9.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **10.** | **DARBA VIRSMA Nr.5** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 10.1. | Izmēri (g x pl x a): 3200 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 10.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 10.3. | Darba virsma: |  |
| 10.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 10.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 10.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 10.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 10.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 10.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 10.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 10.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 10.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 10.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **11.** | **DARBA VIRSMA Nr.6** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 11.1. | Izmēri (g x pl x a): 4000 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 11.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 11.3. | Darba virsma: |  |
| 11.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 11.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 11.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 11.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 11.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 11.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 11.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 11.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 11.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 11.4.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **12.** | **DARBA VIRSMA AKMENS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 12.1. | Izmēri (GxPxA): 3200 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 12.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 12.3. | Darba virsma: |  |
| 12.3.1. | 1. Ķīmiski izturīgs akmens - monolīta akmens darba virsma, gluda, viengabalaina bez šuvēm. 2. Darba virsmai jābūt ar 7 mm ±2mm augstu apmali, biezums vismaz 37 mm. 3. Paceltai apmalei ir jābūt viendabīgai ar darba virsmu. 4. Flīžu pielietošana darba virsmas veidošanai nav atļauta. |  |
| 12.3.2. | Laboratorijas akmens darba virsma izturīga pret:  *hromskabe62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretiķskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskābe 99%, amonija hidroksīds 28%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi, krāsvielas, ūdens, temperatūras iedarbība līdz 220°C.* |  |
| 12.3.3. | Materiālam jābūt antistatiskam. |  |
| 12.3.4. | Laboratorijas akmens darba virsmas izturībai jāatbilst DIN 51102, DIN 53436, DIN 53389, DIN 12916-1995, EN 10545-13, EN 10545-14 vai ekvivalentiem standartiem |  |
| 12.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 12.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 12.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 12.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 12.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **13.** | **DARBA VIRSMA Nr.7** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 13.1. | Izmēri (GxPxA): 2800 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 13.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 13.3. | Darba virsma: |  |
| 13.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 13.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 13.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 13.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 13.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 13.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 13.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 13.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 13.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 13.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 13.5.1. | Zem galda 3 pārvietojamie skapīši. |  |
| 13.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 13.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 13.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 13.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 13.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **14.** | **DARBA VIRSMA Nr.8** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 14.1. | Izmēri (GxPxA): 3600 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 14.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 14.3. | Darba virsma: |  |
| 14.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 14.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 14.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 14.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 14.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 14.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 14.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 14.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 14.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 14.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 14.5.1. | Zem galda 4 pārvietojamie skapīši. |  |
| 14.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 14.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 14.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 14.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 14.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **15.** | **DARBA VIRSMA Nr.9** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 15.1. | Izmēri (GxPxA): 2200 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 15.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 15.3. | Darba virsma: |  |
| 15.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 15.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 15.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 15.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 15.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 15.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 15.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 15.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 15.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 15.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **16.** | **DARBA VIRSMA Nr.10** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 16.1. | Izmēri (GxPxA): 5500 x 750 x 910 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 16.2. | Galda pamats:– metāla rāmis, C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 16.3. | Darba virsma: |  |
| 16.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 16.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 16.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 16.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 16.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 16.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 16.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 16.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama |  |
| 16.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 16.5. | Darba virsmas skice: |  |
| **17.** | **DARBA VIRSMA Nr. 11** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 17.1. | Izmēri (GxPxA): 1900 x 750 x 750 mm (±10mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 17.2. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 17.3. | Darba virsma: |  |
| 17.3.1. | Veidota no vismaz 30 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 17.3.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 17.3.3. | Kokskaidu plātnei ir jābūt mitruma un ugunsizturīgai – piesūcinātai ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 17.3.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 17.3.5. | Augstspiediena lamināts pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 17.4. | Darba virsmas apmales: |  |
| 17.4.1. | Izgatavotas no vismaz 4 mm bieza iekausēta poliuretāna slāņa. |  |
| 17.4.2. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairītos no šķidruma un ķīmikāliju piekļūšanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas virsmas un detaļu maliņa pārklātas ar vismaz 4 mm poliuretāna vai ekvivalenta maliņu (PUR).  ABS, PVH un polipropilēna pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 17.4.3. | Galda virsma homogēna ar poliuretāna maliņu (maliņai jābūt iekausētai kokskaidu plātnē). |  |
| 17.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 17.5.1. | Zem galda 4 pārvietojamie skapīši. |  |
| 17.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 17.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 17.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 17.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 17.6. | Darba virsmas skice: |  |
| **18.** | **DARBA VIRSMA AR IZLIETNI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 18.1. | **Izmēri:** 2700 x 600 x 850 mm (±10 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 18.2. | **Darba virsma:** Nerūsējošs tērauds AISI 316 vai ekvivalents |  |
| 18.3. | **Iebūvēta izlietne:**   1. Integrēta izlietne 400 x 400 x 300 mm (±20) mm ar atsevišķu kanalizācijas. 2. Ūdens maisītājs, kurš atbilst EN 13792 standartam vai ekvivalentam. 3. Darba virsmā iebūvēta acu duša ar vismaz 1500 mm cauruli, izvelkamu no darba virsmas. |  |
| 18.4. | **Sienu materiāls:** Nerūsējošs tērauds |  |
| 18.5. | **Zem galda skapīši**:   1. saskaņā ar zīmējumu 2. Iekšā plaukts. 3. Slīdošas durvis. |  |
| 18.6. | Darba virsmas ar izlietni zīmējums: |  |
| **19.** | **GALDS AR IZLIETNI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 19.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150, EN 14056 vai ekvivalentiem | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 19.2. | Izmēri: 900 x 750 x 910 mm |  |
| 19.3. | **Darba virsma:** |  |
| 19.3.1. | Laboratorijas akmens Fridurīts vai ekvivalents. Krasa - balta. |  |
| 19.3.2. | Ķīmiski izturīgs akmens - ir monolīta akmens darba virsma, glūda glazēta, viengabalaina bez šuvēm. |  |
| 19.3.3. | Darba virsmai ir ar 7 - 12 mm augstu apmali, biezums 33 - 37 mm. |  |
| 19.3.4. | Pacelta apmale ir viengabalaina ar darba virsmu. |  |
| 19.3.5. | Flīžu pielietošana darba virsmas veidošanai nav atļauta. |  |
| 19.3.6. | **Laboratorijas akmens darba virsma izturīga pret:**  Acetanhidrīds, acetons, acetonitrils, amonija hidroksīds (28%), amilgrupas acetāts, anilīna zils, benzīns, benzols, butilspirts, hloroforms, hroma 4 oksīds (60%), dioksans, dzelzs 3 hlorīds (10%), eozīns, etiķskābe (99%), etilspirts, etilacetāts, etilēnglikols, etilēteris, formaldehīds (37%), furfurols, giemsa traips, lodine (0.1N), tinktūra joda, kālija jods, kālija permanganāts (10%), karmīns, kongo sarkans, krezols, kristāla violets (genciāna), vara sulfāts (10%), malahītzaļš, oksalāts, metilspirts, metilēnzils, metiletilketons, metil izobutilgrupu ketons, metilviolets 2B, monohlorbenzols, naftalīns, nātrija hidroksīds (40%), nātrija hipohlorīts (13%), n-butilacetāts, n-heksāns, perhlorskābe (60%), fenols, serhlorskābe (85%), safranīnsO, sālsskābe (37%), sērskābe (85%), skudrskābe (99%), slāpekļskābe (70%), sudraba nitrāts (1%), sudan 3, tetrahlorogleklis, tetrahidrofurāns, toluols, ūdeņraža peroksīds, ksilols, cinka hlorīds (piesātināts).  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 19.4. | **Iebūvēta izlietne:** |  |
| 19.4.1. | Integrēta izlietne 380 x 380 x 300 mm (±20 mm) ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 19.4.2. | Izlietne izgatavota no laboratorijas akmens FRIDURITS vai ekvivalents. |  |
| 19.4.3. | Ūdens maisītājs, kurš atbilst EN 13792 vai ekvivalentam standartam. |  |
| 19.4.4. | Darba virsmā iebūvēta acu duša ar vismaz 1500 mm cauruli, izvelkamu no darba virsmas. |  |
| 19.5. | **Sienu materiāls:** |  |
| 19.5.1. | Laboratorijas melamins atbilst standartiem DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentam |  |
| 19.5.2. | Veidota no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm |  |
| 19.5.3. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 19.5.4. | Kokskaidu plātne ir mitruma un ugunsizturīga - piesūcināta ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 19.5.5. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalenti standartu. |  |
| 19.5.6. | Visi izmantoti materiāli ir B2 vai ekvivalentas klases videi draudzīgi un atbilst normatīviem saskaņā ar DIN 53436 vai ekvivalentu standartu |  |
| 19.5.7. | Augstspiediena lamināts testēts pēc DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentiem standartiem un pārklāts ar laboratorijas melaminu |  |
| 19.5.8. | 1. Melamina virsma izturīga pret: *amonjaks, acetons, toluols, metanols, CCl4, dietilestēris, sālsskābe, fosforskābe, sudraba nitrāts, atšķaidītas skābēs un sārmi, ūdens.* 2. Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairīties no šķidruma un ķīmikāliju piekļaušanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas melamina virsmas un detaļas sienu maliņas pārklātās ar vismaz 2 mm polipropilēna maliņu saskaņā ar DIN 4554 4.2 vai ekvivalentu standartu. 3. ABS vai PVH pielietošana maliņām nav pieļaujama. 4. Galda plātne ir jābūt homogenai ar polipropilēna maliņu. |  |
| 19.6. | **Zem galda skapīši**: |  |
| 19.6.1. | 1. Zem galda ir skapītis: saskaņā ar zīmējumu 2. Iekšā plaukts / atvilktnes. 3. Rokturi no alumīnija. 4. Zem galdu skapīša virsma ir jābūt no melamīna vai analoga. 5. Eņģes ļauj atvērt durtiņu vismaz uz 270°. |  |
| 19.7. | **Cokols ir 100 - 120 mm augsts un izgatavots no mehāniski un ķīmiski izturīga A klases laboratorijas melamina (vai ekvivalenta) saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu**.  Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| 19.8. | Galda ar izlietni zīmējums |  |
| **20.** | **GARDEROBES SKAPĪŠI METĀLISKI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 20.1. | Izmērs (GxPxA): 600x600x850 mm (±20mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 20.2. | Sānu malu un durvju materiāls: tērauds, biezums vismaz 2 mm |  |
| 20.3. | Divas durvis |  |
| 20.4. | Labajā pusē viens plaukts izvietots skapja augšējā daļā, augstums – ne vairāk kā 250 mm. |  |
| 20.5. | Ar stieni drēbju pakaramajiem. |  |
| 20.6. | Kreisajā pusē 5 plaukti. |  |
| **21.** | **GRĀMATU SKAPIS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 21.1. | Izmērs (GxPxA): 800x400x2000 mm (±20 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 21.2. | Sānu malu un durvju materiāls: LKSP, biezums vismaz 18 mm. |  |
| 21.3. | Materiāls no abām pusēm pārklāts ar augstspiediena laminātu vismaz 0.8 mm (HPL). |  |
| 21.4. | Plauktu skaits: 6, biezums vismaz 21 mm LKSP |  |
| 21.5. | Skapim jābūt ar aizveramām divām durtiņām. |  |
| 21.6. | Rokturi izgatavoti no hroma, roktura garums ne mazāks kā 128 mm. |  |
| 21.7. | Mēbeļu detaļu sānu malas ir aplīmētas ar ABS vai ekvivalentu maliņu |  |
| 21.8. | Grāmatu skapja zīmējums: |  |
| **22.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr. 1** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 22.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 22.2. | Izmēri (GxPxA): 1800 x 750 x 910 mm (±20 mm) |  |
| 22.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 22.4. | Darba virsma: |  |
| 22.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla. |  |
| 22.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 22.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 22.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 22.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 22.5.1. | Zem galda 3 pārvietojamie skapīši. |  |
| 22.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 22.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 22.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 22.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 22.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **23.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr. 2** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 23.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 23.2. | Izmēri (GxPxA): 1500  x 750 x 910 mm |  |
| 23.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 23.4. | Darba virsma: |  |
| 23.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla |  |
| 23.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 23.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 23.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 23.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 23.5.1. | Zem galda 3 pārvietojamie skapīši. |  |
| 23.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 23.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 23.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 23.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 23.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **24.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr. 3** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 24.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 24.2. | Izmēri (GxPxA): 1500 x 750 x 910 mm |  |
| 24.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 24.4. | Darba virsma: |  |
| 24.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla |  |
| 24.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 24.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 24.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 24.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 24.5.1. | Zem galda 1 pārvietojamais skapītis |  |
| 24.5.2. | 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 24.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 24.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 24.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 24.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **25.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr. 4** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 25.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 25.2. | Izmēri (GxPxA): 1200 x 750 x 910 mm |  |
| 25.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 25.4. | Darba virsma: |  |
| 25.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla |  |
| 25.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 25.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 25.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 25.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 25.5.1. | Zem galda 2 pārvietojamie skapīši. |  |
| 25.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 25.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 25.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 25.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 25.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **26.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr. 5** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 26.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 26.2. | Izmēri (GxPxA): 1800 x 750 x 910 mm |  |
| 26.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 26.4. | Darba virsma: |  |
| 26.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla |  |
| 26.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 26.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 26.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 26.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 26.5.1. | Zem galda 3 pārvietojamie skapīši. |  |
| 26.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 26.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 26.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 26.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 26.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **27.** | **LABORATORIJAS GALDS Nr.6** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 27.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150 vai ekvivalentam, EN 14056 vai ekvivalentam | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 27.2. | Izmēri (GxPxA): 1600 x 750 x 910 mm |  |
| 27.3. | Galda pamats:   1. metāla rāmis, 2. C forma, ar dubultu vertikālu balstu (saskaņā ar skici), 3. krāsots ar pulvera krāsošanas tehnoloģiju. 4. Augstuma regulēšana ±20 mm. |  |
| 27.4. | Darba virsma: |  |
| 27.4.1. | TRESPA Toplab Plus vai ekvivalenta materiāla |  |
| 27.4.2. | Darba virsma ir vismaz 20 mm bieza. Darba virsma ir gluda, viengabalaina bez šuvēm, gaiši pelēka. Noapaļota maliņa – melnas krāsas. |  |
| 27.4.3. | Darba virsma testēta saskaņā ar DIN 53799 vai ekvivalentam, NE 12721 vai ekvivalentam Eiropas Savienības Nacionāliem standartiem. |  |
| 27.4.4. | Izturība pret ķīmiju:  Hromskābe 62%, sālsskābe 37%, slāpekļskābe 70%, sērskābe 98%, fosforskābi, etiķskābe 98%, dihloretikskābe, dihromatskābe7%, fenola 90%, amonija hidroksīds 28%, nātrija hidroksīds 40%, acetatskāba 99%, krezols, dimetilformamīds, formaldehīds 48%, furfurols, ūdeņraža peroksīds 8%, ksilēns, trīhloretilēns, n-heksāns, naftalīns, etilēnglikols, metilhlorīds, dioksans, dihlormetāns, hloroforms, visizplatītākie dezinfekcijas līdzekļi.  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 27.5. | Zem galda skapīši: |  |
| 27.5.1. | Zem galda 4 pārvietojamie skapīši. |  |
| 27.5.2. | Katram skapītim 3 atvilktnes ar pilnas atvēršanas mehānismu un aizvēršanas funkciju. Platums 450 mm ±5mm. |  |
| 27.5.3. | Rokturi no alumīnija |  |
| 27.5.4. | Zem galdu skapīšu virsma ir gaiši pelēkas krāsas kokskaidu plātne pārklāta ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu (HPL) vai ekvivalentu no ārpuses. |  |
| 27.5.5. | Materiāla biezums vismaz 16 mm. Maliņa: vismaz 2 mm ķīmiski izturīgs polipropilēns. ABS, PVC maliņas piedāvāt aizliegts. |  |
| 27.6. | Laboratorijas galda skice: |  |
| **28.** | **LABORATORIJAS GALDS AR 2 IZLIETNĒM** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 28.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150, EN 14056 vai ekvivalentiem | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 28.2. | Izmēri: 1800 x 750 x 910 mm (±10 mm) |  |
| 28.3. | **Darba virsma:** |  |
| 28.3.1. | Laboratorijas polipropilēns. Biezums 20 mm |  |
| 28.3.2. | Ķīmiski izturīga pret:  Etiķskābe (CH3COOH), acetanhidrīds (CH3CO)2O, acetons (CH3-CO-CH3-), amonjaks (NH3), amonija acetāts (CH3COONH4), amonija hlorīds (NH4Cl), amonija dihidrogēnfosfāts (NH4H2PO4), amonija fluorūdeņradis (NH4HF2), amonija nitrāts (NH4NO3), anilīns (C6H5NH2), bārija hidroksīds (Ba (OH)2), bisulfīta ogleklis CS2, borskābe H3BO3, butāns (C4H10), butanediols (HOC4H8OH), butanols (C4H9 OH), kalcija hipohlorīts (Ca (OCl)2), hloretiķskābe (Cl2 CHCOOH), hlorbenzols (C6H5 Cl), hloroforms (CHCl3), cikloheksanols (C6H11OH), dihlorbenzols (C6H4Cl2), dīzeļdegviela, diizobutil ketons (C9H18O), dioksāns (C4H8O2), etanols (C2H5OH), etilēndiamīns (C2H8N2), sālsskābe (HCl), ciānūdeņražskābe (HCN), fluorūdeņražskābe (HF), ūdeņradis (H2), ūdeņraža peroksīds (H2O2), sērūdeņradis (H2S), pienskābe (C3H6O3), maleīnskābes ACI d (C4H4O4), dzīvsudrabs (Hg), metāns (CH4), metanols (CH3OH), metiletilketons (CH3COC2H5), metilacetāts (CH3COOCH3), metilamīns (CH3NH2), slāpekļskābe (HNO3), olīveļļa, skābeņskābe ((COOH)2), skābeklis (O2), perhlorāta ACI d (HClO4), fosfora pentoksīds (P2O5), fosforskābes ACI d, ūdens (H3PO4), kālija borāts (KBr), kālija karbonāts (K2CO3), kālija hroms, sulfāts (KCr(SO4)2 ), kālija dihromāts (K2Cr2O7), kālija iodite (KJ), kālija nitrāts (KNO3), kālija persulfāts (K2S2O8), propāns (C3H8), propionskābe (CH3CH2COOH), jūras ūdens, nātrija acetāts (CH3COONa), nātrija bromāts (NaBrO3), nātrija bromīds (NaBr), nātrija karbonāts (Na2CO3), nātrija di sulfīts (Na2S2O5), nātrija dithionits (Na2S2O4), nātrija fluorīds (NaF), nātrijs hidrogēnkarbonāts (NaHCO3), nātrijs hidrogensulfītu (NaHSO3), nātrija hidroksīds (NaOH), nātrija jodīds (NaJ), nātrija nitrāts (NaNO3), nātrija fosfāts Na3PO4, nātrija silikāts (Na2SiO3), nātrija sulfāts (Na2SO4), sērskābe (H2SO4), sērpaskābe (H2SO3), vīnskābe (C4H6O6), tetrahloretāns (C2H2Cl4), trihloretiķskābes (CCl3COOH), urīnviela (H2N-CO-NH2), dūmgāzes ar ogļskābo gāzi (CO2), dūmgāzes ar slāpekļa oksīdu (Nox).  *Lai apliecināt piedāvātās darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 28.4. | **Iebūvēta izlietne:** |  |
| 28.4.1. | Integrēta izlietne – 2 gab. |  |
| 28.4.2. | Izmērs: 300 x 300 x 200 mm ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 28.4.3. | Izlietne izgatavota no laboratorijas polipropilēna. |  |
| 28.4.4. | Ūdens maisītājs, kurš atbilst EN 13792 standartam vai ekvivalentam. |  |
| 28.4.5. | Darba virsmā iebūvēta acu duša ar vismaz 1500 mm cauruli, izvelkamu no darba virsmas. |  |
| 28.5. | **Sienu materiāls:** |  |
| 28.5.1. | Laboratorijas melamins atbilst standartiem DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentiem |  |
| 28.5.2. | Veidota no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm |  |
| 28.5.3. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 standartu. |  |
| 28.5.4. | Kokskaidu plātne ir mitruma un ugunsizturīga - piesūcināta ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 28.5.5. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 28.5.6. | Visi izmantoti materiāli ir B2 vai ekvivalentas klases videi draudzīgi un atbilst normatīviem saskaņā ar DIN 53436 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 28.5.7. | Augstspiediena lamināts testēts pēc DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentiem standartiem un pārklāts ar laboratorijas melaminu |  |
| 28.5.8. | 1. Melamina virsma izturīga pret: *amonjaks, acetons, toluols, metanols, CCl4, dietilestēris, sālsskābe, fosforskābe, sudraba nitrāts, atšķaidītas skābēs un sārmi, ūdens.* 2. Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairīties no šķidruma un ķīmikāliju piekļaušanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas melamina virsmas un detaļas sienu maliņas pārklātās ar vismaz 2 mm polipropilēna maliņu saskaņā ar DIN 4554 4.2 vai ekvivalentu standartu. 3. ABS vai PVH pielietošana maliņām nav pieļaujama. 4. Galda plātne ir jābūt homogenai ar polipropilēna maliņu. |  |
| 28.6. | **Zem galda skapīši**:   1. Iekšā plaukts. 2. Rokturi no alumīnija. 3. Zem galdu skapīša virsmai ir jābūt no melamīna vai ekvivalenta. 4. Eņģes ļauj atvērt durtiņu vismaz uz 270°. |  |
| 28.7. | **Cokols ir 100 - 120 mm augsts un izgatavots no mehāniski un ķīmiski izturīga A klases laboratorijas melamina (vai ekvivalenta) saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu**.  Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| 28.8. | Laboratorijas galda ar 2 izlietnēm skice:  1875332t |  |
| **29.** | **LABORATORIJAS GALDS AR IZLIETNI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 29.1. | Galds atbilst standartiem: EN 13150, EN 14056 vai ekvivalentiem | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 29.2. | Izmēri: 1800 x 750 x 910 mm (±10 mm). |  |
| 29.3. | **Darba virsma:** |  |
| 29.3.1. | Laboratorijas polipropilēns. Biezums 20 mm |  |
| 29.3.2. | Ķīmiski izturīgs pret:  Etiķskābe (CH3COOH), acetanhidrīds (CH3CO)2O, acetons (CH3-CO-CH3-), amonjaks (NH3), amonija acetāts (CH3COONH4), amonija hlorīds (NH4Cl), amonija dihidrogēnfosfāts (NH4H2PO4), amonija fluorūdeņradis (NH4HF2), amonija nitrāts (NH4NO3), anilīns (C6H5NH2), bārija hidroksīds (Ba (OH)2), bisulfīta ogleklis CS2, borskābe H3BO3, butāns (C4H10), butanediols (HOC4H8OH), butanols (C4H9 OH), kalcija hipohlorīts (Ca (OCl)2), hloretiķskābe (Cl2 CHCOOH), hlorbenzols (C6H5 Cl), hloroforms (CHCl3), cikloheksanols (C6H11OH), dihlorbenzols (C6H4Cl2), dīzeļdegviela, diizobutil ketons (C9H18O), dioksāns (C4H8O2), etanols (C2H5OH), etilēndiamīns (C2H8N2), sālsskābe (HCl), ciānūdeņražskābe (HCN), fluorūdeņražskābe (HF), ūdeņradis (H2), ūdeņraža peroksīds (H2O2), sērūdeņradis (H2S), pienskābe (C3H6O3), maleīnskābes ACI d (C4H4O4), dzīvsudrabs (Hg), metāns (CH4), metanols (CH3OH), metiletilketons (CH3COC2H5), metilacetāts (CH3COOCH3), metilamīns (CH3NH2), slāpekļskābe (HNO3), olīveļļa, skābeņskābe ((COOH)2), skābeklis (O2), perhlorāta ACI d (HClO4), fosfora pentoksīds (P2O5), fosforskābes ACI d, ūdens (H3PO4), kālija borāts (KBr), kālija karbonāts (K2CO3), kālija hroms, sulfāts (KCr(SO4)2 ), kālija dihromāts (K2Cr2O7), kālija iodite (KJ), kālija nitrāts (KNO3), kālija persulfāts (K2S2O8), propāns (C3H8), propionskābe (CH3CH2COOH), jūras ūdens, nātrija acetāts (CH3COONa), nātrija bromāts (NaBrO3), nātrija bromīds (NaBr), nātrija karbonāts (Na2CO3), nātrija di sulfīts (Na2S2O5), nātrija dithionits (Na2S2O4), nātrija fluorīds (NaF), nātrijs hidrogēnkarbonāts (NaHCO3), nātrijs hidrogensulfītu (NaHSO3), nātrija hidroksīds (NaOH), nātrija jodīds (NaJ), nātrija nitrāts (NaNO3), nātrija fosfāts Na3PO4, nātrija silikāts (Na2SiO3), nātrija sulfāts (Na2SO4), sērskābe (H2SO4), sērpaskābe (H2SO3), vīnskābe (C4H6O6), tetrahloretāns (C2H2Cl4), trihloretiķskābes (CCl3COOH), urīnviela (H2N-CO-NH2), dūmgāzes ar ogļskābo gāzi (CO2), dūmgāzes ar slāpekļa oksīdu (Nox).  *Lai apliecināt piedāvātas darba virsmas izturību pret reaģentiem Pretendents iesniedz materiāla ražotāja tehnisko dokumentāciju ar informāciju par materiāla ķīmisko izturību.* |  |
| 29.4. | **Iebūvēta izlietne:** |  |
| 29.4.1. | Integrēta izlietne – 1 gab., 600 x 500 x 400 mm ar atsevišķu kanalizācijas izvadu. |  |
| 29.4.2. | Izlietne izgatavota no laboratorijas polipropilēna. |  |
| 29.4.3. | Ūdens maisītājs, kurš atbilst EN 13792 standartam vai ekvivalentam. |  |
| 29.4.4. | Darba virsmā iebūvēta acu duša ar vismaz 1500 mm cauruli, izvelkamu no darba virsmas. |  |
| 29.5. | **Sienu materiāls:** |  |
| 29.5.1. | Laboratorijas melamins atbilst standartiem DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentam |  |
| 29.5.2. | Veidota no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm |  |
| 29.5.3. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 29.5.4. | Kokskaidu plātne ir mitruma un ugunsizturīga - piesūcināta ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 29.5.5. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 29.5.6. | Visi izmantoti materiāli ir B2 klases videi draudzīgi un atbilst normatīviem saskaņā ar DIN 53436 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 29.5.7. | Augstspiediena lamināts testēts pēc DIN 53799, DIN 16926, EN 438, EN 12721 vai ekvivalentiem standartiem un pārklāts ar laboratorijas melaminu. |  |
| 29.5.8. | 1. Melamina virsma izturīga pret: *amonjaks, acetons, toluols, metanols, CCl4, dietilestēris, sālsskābe, fosforskābe, sudraba nitrāts, atšķaidītas skābēs un sārmi, ūdens.* 2. Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairīties no šķidruma un ķīmikāliju piekļaušanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas melamina virsmas un detaļas sienu maliņas pārklātās ar vismaz 2 mm polipropilēna maliņu saskaņā ar DIN 4554 4.2 vai ekvivalentu standartu. 3. ABS vai PVH pielietošana maliņām nav pieļaujama. 4. Galda plātne ir jābūt homogenai ar polipropilēna maliņu. |  |
| 29.6. | **Zem galda skapīši**:   1. Iekšā plaukts. 2. Rokturi no alumīnija. 3. Zem galdu skapīša virsma ir jābūt no melamīna vai ekvivalenta. 4. Eņģes ļauj atvērt durtiņu vismaz uz 270°. |  |
| 29.7. | **Cokols ir 100 - 120 mm augsts un izgatavots no mehāniski un ķīmiski izturīga A klases laboratorijas melamina (vai ekvivalenta) saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu**.  Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| **30.** | **LABORATORIJAS TABURETE** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 30.1. | Materiāls: ķīmiski izturīgs | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 30.2. | Augstuma regulēšana no 520 – 785 mm (skat. zīmējumu) |  |
| 30.3. | Diametrs: 645 mm (±10 mm) |  |
| 30.4. | GOLIAT_RING_BASE |  |
| **31.** | **METĀLISKI PLAUKTI BEZ DURVĪM** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 31.1. | Plauktu sekcijas sastāv no cinkota tērauda statnēm un plauktiem. | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 31.2. | Sekcijas stabilizē un nostiprina krusteniski savilcēji. |  |
| 31.3. | Plauktu nostiprināšanai nav nepieciešamas palīgdetaļas. Tie tiek uzkabināti uz statņu āķiem. |  |
| 31.4. | Statnes izgatavotas no cinkota tērauda kārbveida profila. |  |
| 31.5. | Plaukti izgatavoti no cinkotas tērauda plāksnes ar perforāciju starpsienu izvietošanai. |  |
| 31.6. | Plauktu pārvietošanas solis ir 51 - 53 mm. |  |
| 31.7. | Plauktu montāžai nav nepieciešami darba rīki. |  |
| 31.8. | Statņu izmēri:   1. augstums: 2200 – 2300 mm. 2. dziļums: 500 – 600 mm. 3. garums: 994 – 1000 mm. |  |
| 31.9. | Maks. svars uz plauktu vismaz: 100 kg |  |
| 31.10. | Maks. svars uz sekciju vismaz: 3000 kg |  |
| 31.11. | Plauktu skaits sekcijā: 5 gab. |  |
| 31.12. | Metālisko plauktu bez durvīm skice: |  |
| **32.** | **PARAUGU SKAPJI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 32.1. | Izmēri (AxPxG): 1200 x 500 x 2100 mm (±20 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 32.2. | Sienu materiāls: |  |
| 32.2.1. | Veidota no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 32.2.2. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 32.2.3. | Kokskaidu plātne ir mitruma un ugunsizturīga - piesūcināta ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 32.2.4. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 32.2.5. | Visi izmantoti materiāli ir B2 vai ekvivalentas klases videi draudzīgi un atbilst normatīvam saskaņā ar DIN 53436 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 32.2.6. | Augstspiediena lamināts testēts pēc DIN 53799 vai ekvivalentam, DIN 16926 vai ekvivalentam, EN 438 vai ekvivalentam, EN 12721 vai ekvivalentam standartiem un pārklāts ar laboratorijas melamīnu. |  |
| 32.2.7. | Laboratorijas melamīns atbilst standartiem DIN 53799 vai ekvivalentam, DIN 16926 vai ekvivalentam, EN 438 vai ekvivalentam, EN 12721 vai ekvivalentam. |  |
| 32.2.8. | Lamināts pārklāta ar melamīnu virsma izturīga pret: amonjaks, acetons, toluols, metanols, CCl4, dietilestēris, sālsskābe, fosforskābe, sudraba nitrāts, atšķaidītas skābēs un sārmi, ūdens. |  |
| 32.2.9. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairīties no šķidruma un ķīmikāliju piekļaušanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas lamināta virsmas un detaļu sienu maliņas pārklātās ar 2 mm polipropilēna maliņu (pelēkas krāsas) saskaņā ar DIN 4554 4.2 vai ekvivalentu standartu.  ABS vai PVH pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| 32.3. | Konstrukcija: |  |
| 32.3.1. | 4 plaukti izgatavoti no mehāniski un ķīmiski izturīga A klases vai ekvivalenta laboratorijas lamināta pārklāta ar melamīnu saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu, izturīgs pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| 32.3.2. | Mehānismiem jābūt ar pilnu atvēršanu. |  |
| 32.3.3. | Cokols ir 150 mm augsts un izgatavots no mehāniski un ķīmiski izturīga A klases vai ekvivalenta laboratorijas melamina saskaņā ar DIN 68709 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 32.3.4. | Cokolam jābūt izturīgam pret mazgāšanas un dezinfekcijas līdzekļiem. |  |
| **33.** | **PUSMĪKSTIE KRĒSLI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 33.1. | Hromēts rāmis | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 33.2. | Apdare: mīksts audums. |  |
| 33.3. | Izmēri – skat. skici. Novirze ±10 mm. |  |
| 33.4. | Skice:  LOCO_II |  |
| **34.** | **SIENAS PLAUKTI** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 34.1. | Izmēri (AxPxG): 1200 x 370 x 720 mm (±20 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 34.2. | Sienu materiāls: |  |
| 34.3. | Veidota no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes, pārklātas ar vismaz 0.8 mm augstspiediena laminātu no abām pusēm. |  |
| 34.4. | Kokskaidu plātne izgatavota saskaņā ar DIN 68761 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 34.5. | Kokskaidu plātne ir mitruma un ugunsizturīga - piesūcināta ar atbilstošiem antiseptiķiem un antipireniem. |  |
| 34.6. | Formaldehīda emisijas klase ne augstāk par E1 klasi saskaņā ar DIN EN 120 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 34.7. | Visi izmantoti materiāli ir B2 vai ekvivalentas klases videi draudzīgi un atbilst normatīvam saskaņā ar DIN 53436 vai ekvivalentu standartu. |  |
| 34.8. | Augstspiediena lamināts testēts pēc DIN 53799 vai ekvivalentam, DIN 16926 vai ekvivalentam, EN 438 vai ekvivalentam, EN 12721 vai ekvivalentam standartiem un pārklāts ar laboratorijas melamīnu. |  |
| 34.9. | Laboratorijas melamīns atbilst standartiem DIN 53799 vai ekvivalentam, DIN 16926 vai ekvivalentam, EN 438 vai ekvivalentam, EN 12721 vai ekvivalentam. |  |
| 34.10. | Lamināts pārklāta ar melamīnu virsma izturīga pret: *amonjaks, acetons, toluols, metanols, CCl4, dietilestēris, sālsskābe, fosforskābe, sudraba nitrāts, atšķaidītas skābēs un sārmi, ūdens*. |  |
| 34.11. | Lai nodrošinātu apmales blīvu stiprināšanu pie darba virsmas un hermētiskumu un tādā veidā izvairīties no šķidruma un ķīmikāliju piekļaušanas darba virsmas iekšienē un uzbriešanas, visas lamināta virsmas un detaļu sienu maliņas pārklātās ar 2 mm polipropilēna maliņu (pelēkas krāsas) saskaņā ar DIN 4554 4.2 vai ekvivalentu standartu.  ABS vai PVH pielietošana maliņām nav pieļaujama. |  |
| **35.** | **SKAPIS APKOPES INVENTĀRAM** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 35.1. | Izmērs (GxPxA): 900x400x1950 mm (±10 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 35.2. | Fasādes un sānu materiāls: LKSP vai ekvivalents, biezums vismaz 18 mm |  |
| 35.3. | Click sistēmas eņģes |  |
| 35.4. | Mēbeļu detaļu sānu malas ir aplīmētas ar ABS |  |
| **36.** | **SPRĀDZIENBĪSTAMU VIELU UZGLABĀŠANAS SKAPIS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 36.1. | Reaģentu ugunsdrošs skapis | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 36.2. | Skapis ir ugunsizturīgs vismaz 90 minūtes atklātā liesmā. |  |
| 36.3. | Sertificēts saskaņā ar EN 14470-1 vai ekvivalentu |  |
| 36.4. | Ārējie izmēri ne vairāk kā 1200 x 620 x 2000 mm |  |
| 36.5. | Iekšējie izmēri ne mazāk kā 1050 x 520 x 1700 mm |  |
| 36.6. | Svars ne vairāk kā 430 kg |  |
| 36.7. | Maksimāla svara kapacitāte vismaz 400 kg |  |
| 36.8. | Ventilācijas pievads ar diametru 70 mm ±2mm |  |
| 36.9. | Svaiga gaisa pievads ar diametru 70 mm ±2mm |  |
| 36.10. | Spiediena starpība – 45 Pa |  |
| 36.11. | Ventilācija vismaz – 35 m3/st. |  |
| 36.12. | Automātiska durvju aizvēršanas sistēma ar nepieciešamiem motoriem, mehāniskām daļām, sensoriem. |  |
| 36.13. | Komplektā:   1. 10 plaukti no nerūsējoša tērauda ar polipropilēna paplātēm. 2. Plaukti ir izvelkami. 3. Katra plaukta svara kapacitāte vismaz 25 kg, 18 litri. |  |
| **37.** | **TRAUKU SKAPIS AR PLAUKTIEM** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 37.1. | Izmēri: 1200 x 600 x 2100 mm ± 20 mm | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 37.2. | 5 plaukti |  |
| 37.3. | Materiāls: tērauds, krāsots par pulvera krāsošanas tehnoloģiju |  |
| 37.4. | Durvis uz 2/3 ar stiklu |  |
| 37.5. | Kājiņas ar augstuma regulēšanu |  |
| **38.** | **ŪDENS BOILERS** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 38.1. | Tilpums 120L | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 38.2. | Tips: vertikāls |  |
| 38.3. | Materiāls: tērauds |  |
| 38.4. | Jauda 1.5 – 2.0 kW |  |
| 38.5. | Spriegums: 230V |  |
| 38.6. | Maksimālā temperatūra: 750C |  |
| 38.7. | Pretkorozijas aizsardzība boilera iekšpusē: stikla emaljas pārklājums un magnija anods |  |
| 38.8. | Drošības vārsts |  |
| 38.9. | Indikācijas spuldzīte |  |
| 38.10. | Ārējais termometrs |  |
| 38.11. | Mehāniskais termostats |  |
| 38.12. | Aizsardzības klase: IP25 vai ekvivalenta |  |
| **39.** | **ŽURNĀLU GALDIŅŠ** | Ražotājs: \_\_\_\_\_\_\_\_  Modelis: \_\_\_\_\_\_ |
| 39.1. | Izmēri: 1600x700x500 mm (±10 mm) | */piedāvātās preces*  *tehniskais apraksts/* |
| 39.2. | Sienu materiāls: veidotas no vismaz 18 mm biezas kokskaidu plātnes. |  |
| 39.3. | Maliņas: ABS vai ekvivalents vismaz 2 mm |  |
| **40.** | **PAPILDUS PRASĪBAS:** |  |
| 40.1. | Visām laboratorijas mēbelēm jābūt savstarpēji vienādam dizainam un kopējai galveno elementu krāsai jābūt RAL 2004 vai ekvivalentam. | *Pretendenta apliecinājums*  *par prasības izpildi* |
| 40.2. | Garantijas laiks: vismaz 1 gads | *Pretendenta piedāvātais*  *garantijas laiks* |
| 40.3. | Piegādes laiks ne ilgāk kā 4 (četru) mēnešu laikā no līguma noslēgšanas | *Pretendenta piedāvātais*  *piegādes laiks* |
| 40.4. | Piegādes vieta: LLU Agronomisko analīžu zinātniskā laboratorija, Strazdu iela 1, Jelgava, LV-3004 | *Nodrošinās / nenodrošinās* |
| 40.5. | Pretendenta apliecinājums, ka prece tiks piegādāta jauna, tajā nebūs iebūvētas lietotas vai atjaunotas komponentes. | *Pretendenta apliecinājums par prasības izpildi* |
| 40.6. | Piedāvājuma cenā jāiekļauj visas izmaksas, kas saistītas ar tehniskajai specifikācijai atbilstošas preces piegādi un uzstādīšanu Pasūtītāja norādītajā adresē Jelgavā. | *Pretendenta apliecinājums par prasības izpildi* |

***Pretendents iesniedz piedāvājumu, aizpildot visas paredzētās ailes un pievienojot visu pieprasītos dokumentus!***

<Pretendenta nosaukums> <Paraksts, paraksta atšifrējums, zīmogs>

**ATKLĀTA KONKURSA**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros*

id.Nr. LLU/2015/25/AK

**2.daļa: Dažādas mēbeles laboratorijas aprīkojumam**

**FINANŠU PIEDĀVĀJUMS**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k.** | **Nosaukums** | **Skaits,**  **gab.** | **Piedāvātā cena par 1 vienību**  **EUR bez PVN** | **Piedāvātā cena par norādīto skaitu**  **EUR bez PVN** |
| 1. | Bīdāms skapītis | 26\* |  |  |
| 2. | Biroja galds | 11\* |  |  |
| 3. | Biroja galds ar bīdāmu skapīti | 3 |  |  |
| 4. | Biroja galds – darba virsma | 2 |  |  |
| 5. | Biroja krēsls | 18\* |  |  |
| 6. | Darba virsma Nr.1 | 1 |  |  |
| 7. | Darba virsma Nr.2 | 1 |  |  |
| 8. | Darba virsma Nr.3. | 3 |  |  |
| 9. | Darba virsma Nr.4 | 1 |  |  |
| 10. | Darba virsma Nr.5 | 1 |  |  |
| 11. | Darba virsma Nr.6 | 3\* |  |  |
| 12. | Darba virsma akmens | 1 |  |  |
| 13. | Darba virsma Nr.7 | 2 |  |  |
| 14. | Darba virsma Nr.8 | 1 |  |  |
| 15. | Darba virsma Nr.9 | 1\* |  |  |
| 16. | Darba virsma Nr.10 | 1 |  |  |
| 17. | Darba virsma Nr. 11 | 1 |  |  |
| 18. | Darba virsma ar izlietni | 1 |  |  |
| 19. | Galds ar izlietni | 7 |  |  |
| 20. | Garderobes skapīši metāliski | 5 |  |  |
| 21. | Grāmatu skapis | 10\* |  |  |
| 22. | Laboratorijas galds Nr. 1 | 4 |  |  |
| 23. | Laboratorijas galds Nr. 2 | 2 |  |  |
| 24. | Laboratorijas galds Nr. 3 | 2 |  |  |
| 25. | Laboratorijas galds Nr. 4 | 1 |  |  |
| 26. | Laboratorijas galds Nr. 5 | 5 |  |  |
| 27. | Laboratorijas galds Nr.6 | 1 |  |  |
| 28. | Laboratorijas galds ar 2 izlietnēm | 1 |  |  |
| 29. | Laboratorijas galds ar izlietni | 1 |  |  |
| 30. | Laboratorijas taburete | 37\* |  |  |
| 31. | Metāliski plaukti bez durvīm | 12\* |  |  |
| 32. | Paraugu skapji | 4 |  |  |
| 33. | Pusmīkstie krēsli | 12\* |  |  |
| 34. | Sienas plaukti | 18\* |  |  |
| 35. | Skapis apkopes inventāram | 1 |  |  |
| 36. | Sprādzienbīstamu vielu uzglabāšanas skapis | 1 |  |  |
| 37. | Trauku skapis ar plauktiem | 3 |  |  |
| 38. | Ūdens boilers | 2 |  |  |
| 39. | Žurnālu galdiņš | 2\* |  |  |

\*- Ja pasūtītājam pietrūkst finanšu līdzekļu, tad iepirkuma apjoms atzīmētajās pozīcijās tiks samazināts.

***Iepirkuma apjoms tiks samazināts sākot no 39.pozīcija uz 1.pozīciju, sekojošā secībā:***

1. 39.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
2. 34.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 8 vienībām;
3. 33.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 6 vienībām;
4. 31.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 4 vienībām;
5. 30.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 25 vienībām;
6. 21.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 5 vienībām;
7. 15.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
8. 11.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 1 vienību;
9. 5.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 18 vienībām;
10. 2.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 5 vienībām;
11. 1.pozīcijā apjoms tiks samazināts par 12 vienībām.

**Saskaņā ar nolikuma 2.8.punktu avansa maksājums ir \_\_\_\_ % no Līguma summas.**

<Pretendenta nosaukums> <Paraksts, paraksta atšifrējums, zīmogs>

**Pielikums Nr.2**

Atklāta konkursa

Nr. LLU/2015/25/AK

Nolikumam

*Pieteikuma paraugs*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **PIETEIKUMS DALĪBAI KONKURSĀ**

(pretendenta nosaukums)

|  |
| --- |
| Pretendenta nosaukums  Reģ. numurs  Adrese  Kontaktpersona  Tālrunis  Fakss  e-pasts |

Savu piedāvājumu iesniedzam uz atklāta konkursa ***„Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām ZM subsīdiju līguma ietvaros”*** (id.Nr. LLU/2015/25/AK) sekojošu daļu:

***\_\_\_.daļa „\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_”***

(tās daļas Nr. un nosaukums, uz kuru tiks iesniegts piedāvājums)

Ar šo apliecinām, ka:

1. esam iepazinušies ar atklāta konkursa dokumentiem un piekrītam Pasūtītāja izvirzītajām prasībām;
2. esam iepazinušies ar iepirkuma līguma projektu un konkursa uzvaras gadījumā piekrītam visiem izvirzītajiem iepirkumalīguma nosacījumiem;
3. visas piedāvājumā sniegtās ziņas ir patiesas.

<Pretendenta nosaukums,

parakstītāja amata nosaukums> <Paraksts, atšifrējums, zīmogs>

Datums\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***(Piezīme: pretendentam jāaizpilda tukšās vietas šajā formā vai jāizmanto to kā pieteikuma paraugu.)***

**Pielikums Nr.3**

Atklāta konkursa

Nr. LLU/2015/25/AK

Nolikumam

*Apakšuzņēmēju saraksta paraugs*

LLU iepirkumu komisijai

**Piesaistīto apakšuzņēmēju saraksts**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Pretendenta nosaukums, reģ Nr.)* atklātā konkursa ***„Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām ZM subsīdiju līguma ietvaros”*** (id.Nr. LLU/2015/25/AK) ietvaros paredzēto saistību izpildei esmu piesaistījis apakšuzņēmējus.

**Pretendenta līguma izpildei piesaistīto apakšuzņēmēju saraksts:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k** | **Norādīt visus paredzamos apakšuzņēmējus** | **Norādīt procentos (%) apakšuzņēmēja sniedzamo pakalpojumu vērtību no kopējās iepirkuma līguma vērtības** | **Norādīt nododamās pakalpojumu līguma daļas aptuveno līguma summu.** | **Atzīmēt ar Jā / Nē tos apakšuzņēmējus uz kuru iespējām pretendents balstās** |
|  | *Nosaukums un reģ.Nr.* |  |  |  |
|  | *Nosaukums un reģ.Nr.* |  |  |  |
|  | *Nosaukums un reģ.Nr.* |  |  |  |
|  | *Nosaukums un reģ.Nr.* |  |  |  |
|  | *Nosaukums un reģ.Nr.* |  |  |  |

<Pretendenta nosaukums,

parakstītāja amata nosaukums> <Paraksts, atšifrējums, zīmogs>

Datums\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**\* Ja pretendents nepiesaista apakšuzņēmējus līguma izpildei, tad šis pielikums nav jāaizpilda.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Pielikums Nr.4**  Atklāta konkursa  Nr. LLU/2015/25/AK  Nolikumam |

*Iepirkuma līguma projekts*

**IEPIRKUMA LĪGUMS Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām*

*ZM subsīdiju līguma ietvaros*

**\_\_.daļa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

20\_.gada .............................. Jelgava

**Latvijas Lauksaimniecības universitāte**, reģ. Nr. 90000041898, tās *<amats vārds uzvārds>* personā, kurš darbojas uz LLU rektora pilnvaras Nr.\_\_\_\_\_\_\_\_ pamata, turpmāk tekstā - **Pasūtītājs**, no vienas puses, un *<Piegādātāja nosaukums>, reģ.Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*, tā *<amats vārds uzvārds>* personā, kurš darbojas uz \_\_\_\_\_\_\_ pamata,turpmāk tekstā saukts - **Piegādātājs**, no otras puses, abi kopā un katrs atsevišķi turpmāk tekstā saukti – *Līdzēji*, pamatojoties uz LLU veiktā atklātakonkursāNr. LLU/2015/25/AK \_\_.daļas rezultātiem, noslēdz Iepirkuma līgumu (turpmāk tekstā – *Līgums)* par turpmāk minēto:

**1. Līguma priekšmets**

1.1. Atbilstoši šī Līguma noteikumiem *Piegādātājs* piegādā un *Pasūtītājs* pieņem \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, turpmāk tekstā – Prece, kas atbilst konkursa (id.Nr. LLU/2015/25/AK) nolikuma \_\_.daļas tehniskajai specifikācijai un *Piegādātāja* iesniegtajam Tehniskajam un finanšu piedāvājumam \_\_.daļai.

1.2. Preces nosaukums, tehniskie parametri, skaits un cena ir noteikta saskaņā ar konkursa (id.Nr. LLU/2015/25/AK) \_\_.daļai iesniegto *Piegādātāja* Tehnisko un finanšu piedāvājumu - Pielikumā Nr.1, kas ir šī līguma neatņemama sastāvdaļa.

1.3. *Piegādātājs* veic 1.1.punktā norādītās Preces piegādi un uzstādīšanu *Pasūtītāja* norādītajā adresē Jelgavā.

1. **Līguma summa un norēķinu kārtība**

2.1. Šī *Līguma* pamatsumma bez \_\_% pievienotās vērtības nodokļa ir **EUR** <*summa*> (<*euro*> euro <*centi*> centi). *Līguma* summa ar \_\_\_% pievienotās vērtības nodokli ir **EUR** <*summa*> (<*euro*> euro <*centi*> centi). PVN \_\_% **EUR** <*summa*> (<*euro*> euro <*centi*> centi).

***Ja Pretendents vēlas saņemt avansa maksājumu, tad līgumā ir šādi punkti:***

2.2. *Pasūtītājs* veic \_\_% avansa maksājumu, kas sastāda summu **EUR** <*summa*> (<*euro*> euro <*centi*> centi), t.sk. \_\_% PVN, uz *Piegādātāja* iesniegtā rēķina pamata 15 (piecpadsmit) dienu laikā pēc rēķina saņemšanas. *Piegādātājs* iesniedz *Pasūtītājam* rēķinu par 2.2.punktā norādīto summu ne vēlāk kā 15 (piecpadsmit) dienu laikā no līguma parakstīšanas brīža.

2.3.  Atlikušo \_\_% maksājumu, kas sastāda summu **EUR** <*summa*> (<*euro*> euro <*centi*> centi), t.sk. \_\_% PVN, *Pasūtītājs* apmaksā 15 (piecpadsmit) dienu laikā pēc 1.3.punktā norādīto prasību izpildes un pieņemšanas – nodošanas dokumentu apstiprināšanas un rēķina saņemšanas. *Piegādātājs* rēķinu izraksta ne vēlāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā pēc Preces pieņemšanas – nodošanas akta abpusējas parakstīšanas dienas.

***Ja Pretendents nevēlas saņemt avansa maksājumu, tad līgumā ir šādi punkti:***

2.2. Samaksu par piegādāto Preču daudzumu *Pasūtītājs* veic 15 (piecpadsmit) dienu laikā pēc 1.3. punktā norādīto prasību izpildes, pieņemšanas – nodošanas dokumentu apstiprināšanas un rēķina saņemšanas.

2.3. *Piegādātājs* rēķinu izraksta ne vēlāk kā 10 (desmit) darba dienu laikā pēc Preces pieņemšanas – nodošanas akta abpusējas parakstīšanas dienas.

2.4. *Pasūtītājam* nav pienākums apmaksāt *Piegādātāja* rēķinus vai segt jebkādas *Piegādātāja* izmaksas un zaudējumus par Piegādēm, kurus *Piegādātājs* nav veicis un/vai, par kuriem *Līgumā* noteiktajā kārtībā ir konstatēti un nav novērsti trūkumi.

2.5. Ja *Pasūtītājs* neveic samaksu par preci laikā, tad *Pasūtītājs* maksā līgumsodu 0.5% apmērā no līguma summas (ar PVN) par katru nokavēto dienu, bet ne vairāk kā 10% no kopējās līguma summas (ar PVN).

2.6. Ja *Piegādātājs* neievēro *Līgumā* noteikto Pasūtījuma izpildes termiņu, tad *Piegādātājs* maksā soda naudu 0.5% apmērā no līguma summas (ar PVN) par katru nokavēto dienu, bet ne vairāk kā 10% no līguma summas (ar PVN).

2.7. *Pasūtītājs* ir tiesības vienpusēji ieturēt *Piegādātāja* maksājamo līgumsodu no līgumā noteiktajiem *Pasūtītāja* maksājumiem.

2.8. Līguma finansēšana veikta no ZM subsīdiju līguma \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2.9. Gadījumā, ja iepirkuma līguma izpildes gaitā stājas spēkā izmaiņas Latvijas Republikas normatīvajos aktos, t.sk., tiek izmainīta pievienotās vērtības nodokļa (PVN) likme vai citi nodokļi un tiem pielīdzināmie maksājumi, kuri saistoši konkrētajam līgumam, tad par nemainīgu tiek uzskatīta līguma pamatsumma euro bez PVN, bet PVN, citi nodokļi un tiem pielīdzināmie maksājumi tiek piemēroti atbilstoši Latvijas Republikas normatīvo aktu aktuālajai redakcijai.

**3. Pasūtījuma piešķiršanas un izpildes kārtība**

3.1. *Piegādātājs* piegādā un uzstāda Specifikācijai un Piedāvājumam atbilstošu Preci \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ laikā no līguma noslēgšanas.

* 1. 3.2. *Piegādātājs* piegādā *Pasūtītājam* Preci ar savu transportu līdz *Pasūtītāja* norādītajai adresei – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.
  2. 3.3. *Piegādātāja* pilnvarotais pārstāvis pirms 1.1.punktā norādītās Preces piegādes vienojas ar Pasūtītāja pilnvaroto pārstāvi par Preces saņemšanu.
  3. 3.4. *Piegādātājs* nodrošina Preces piegādi standarta iepakojumā, kas nodrošina pilnīgu Preces drošību pret iespējamajiem bojājumiem to transportējot.

**4.Līguma darbības laiks**

4.1. *Līgums* stājas spēkā no tā parakstīšanas brīža un ir spēkā **līdz \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.**

**5. Preces nodošana un pieņemšana**

5.1. Pēc Preces piegādes un līguma 1.3.punktā norādīto prasību izpildes tiek parakstīts Preču pieņemšanas – nodošanas akts.

5.2. *Piegādātājs* Preces pieņemšanas – nodošanas aktā un rēķinā-pavadzīmē norāda Preces nosaukumu, daudzumu, cenu un līguma numuru.

5.3. *Pasūtītājam* ir tiesības iesniegt defekta aktu par Pasūtījuma neatbilstību. Konstatētie trūkumi, kas tiek fiksēti defekta aktā, *Piegādātājam* 5 (piecu) darba dienu laikā jānovērš ar saviem līdzekļiem un uz sava rēķina, tas nedod tiesības uz *Līgumā* noteiktā termiņa pagarinājumu. *Pasūtītājs* ir tiesīgs pagarināt trūkumu novēršanas laiku, pamatojoties uz *Piegādātāja* iesniegto rakstisku informāciju. Ja minētais termiņš vai pagarinātais termiņš netiek ievērots, *Pasūtītājs* ir tiesīgs lauzt *Līgumu*.

5.4. *Pasūtītājs* ir tiesīgs atteikties no nekvalitatīvas vai *Līguma* noteikumiem neatbilstošas Preces pieņemšanas.

5.5. *Piegādātājam* Preču Piegāde jāveic patstāvīgi, un tas nedrīkst nodot pienākumu izpildi trešajām personām iepriekš nesaskaņojot to ar *Pasūtītāju*.

5.6.*Piegādātājam* ir pienākums 3(trīs) dienu laikā pēc *Pasūtītāja* pieprasījuma, rakstveidā sniegt informāciju par: Preces Piegādes gaitu, apstākļiem, kas traucē Preces piegādi.

**6. Līguma noteikumu grozīšana, tās darbības pārtraukšana**

6.1. Līguma darbības laikā *Līdzēji* nedrīkst veikt būtiskus līguma grozījumus, izņemot Publisko iepirkuma likuma 67.1 panta otrajā daļā noteiktajos gadījumos. Par būtiskiem līguma grozījumiem ir atzīstami tādi grozījumi, kas atbilst Publisko iepirkuma likuma 67.1 panta trešās daļas regulējuma

6.2. *Līgumu* var izbeigt, *Līdzējiem* savstarpēji vienojoties.

6.3. Ja *Piegādātājs* veic prasībām neatbilstošu prettiesisku darbību, tad var tikt uzskatīts, ka ar šīs darbības veikšanu *Piegādātājs* ir vienpusīgi lauzis *Līgumu* un *Piegādātājs* zaudē visas ar *Līgumu* saistītās saistības.

6.4. *Pasūtītājam* ir tiesības vienpusēji atkāpties no *Līguma* bez *Piegādātāja* piekrišanas šādos gadījumos:

* + 1. 6.4.1. ja *Piegādātājs* piegādā nekvalitatīvu, *Līguma* 1.1. un 1.2.punkta noteikumiem neatbilstošu Preci.
    2. 6.4.2. ja *Piegādātājs* piegādā Preci par augstākām cenām kā norādīts *Piegādātāja* piedāvājumā.
    3. 6.4.3. ja *Piegādātājs* neievēro *Līgumā* noteikto Pasūtījuma izpildes termiņu.
    4. 6.5. Ja līgums tiek lauzts, saskaņā ar šī līguma 6.4.punkta nosacījumiem, tad *Piegādātājs* 10 (desmit) darba dienu laikā no līguma laušanas brīža, atmaksā *Pasūtītājam* saņemto avansa maksājumu pilnā apmērā *(ja ir avansa maksājums)* un nomaksā vienreizēju līgumsodu 10% apmērā no līguma summas (EUR ar PVN).

**7. Strīdu risināšanas kārtība**

7.1. Jebkuras nesaskaņas, domstarpības vai strīdi tiks risināti savstarpēju sarunu ceļā, kas tiks attiecīgi protokolētas. Gadījumā, ja *Līdzēji* nespēs vienoties, strīds risināms tiesā Latvijas Republikas spēkā esošo normatīvo aktu noteiktajā kārtībā.

**8. Nepārvarama vara**

8.1. *Līdzēji* tiek atbrīvoti no atbildības par *Līguma* pilnīgu vai daļēju neizpildi, ja šāda neizpilde radusies nepārvaramas varas vai ārkārtēja rakstura apstākļu rezultātā, kuru darbība sākusies pēc *Līguma* noslēgšanas un kurus nevarēja iepriekš ne paredzēt, ne novērst. Pie nepārvaramas varas vai ārkārtēja rakstura apstākļiem pieskaitāmi: stihiskas nelaimes, avārijas, katastrofas, epidēmijas, kara darbība, streiki, iekšējie nemieri, blokādes, varas un pārvaldes institūciju rīcība, normatīvu aktu, kas būtiski ierobežo un aizskar *Līdzēju* tiesības un ietekmē uzņemtās saistības, pieņemšana un stāšanās spēkā.

8.2. *Līdzējam*, kas atsaucas uz nepārvaramas varas vai ārkārtēja rakstura apstākļu darbību, nekavējoties par šādiem apstākļiem rakstveidā jāziņo otram *Līdzējam*. Ziņojumā jānorāda, kādā termiņā pēc viņa uzskata ir iespējama un paredzama viņa *Līgumā* paredzēto saistību izpilde, un, pēc pieprasījuma, šādam ziņojumam ir jāpievieno izziņa, kuru izsniegusi kompetenta institūcija un kura satur ārkārtējo apstākļu darbības apstiprinājumu un to raksturojumu.

**9. Līguma izpildē iesaistītā personāla un apakšuzņēmēju nomaiņa**

9.1. *Piegādātājs* ir tiesīgs bez saskaņošanas ar *Pasūtītāju* veikt personāla un apakšuzņēmēju nomaiņu, kā arī papildu personāla un apakšuzņēmēju iesaistīšanu līguma izpildē. Izņemot gadījumu, ja *Piegādātāja* personāls, kuru tas iesaistījis līguma izpildē, par kuru sniedzis informāciju *Pasūtītājam* un kura kvalifikācijas atbilstību izvirzītajām prasībām *Pasūtītājs* ir vērtējis, kā arī apakšuzņēmējus, uz kuru iespējām iepirkuma procedūrā *Piegādātājs* balstījies, lai apliecinātu savas kvalifikācijas atbilstību paziņojumā par līgumu un iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām, kurus pēc līguma noslēgšanas drīkst nomainīt tikai ar *Pasūtītāja* rakstveida piekrišanu.

9.2. *Pasūtītājs* nepiekrīt veikt personāla un apakšuzņēmēju nomaiņai, ja pastāv kāds no šādiem nosacījumiem:

9.2.1. piedāvātais personāls vai apakšuzņēmējs neatbilst tām paziņojumā par līgumu un iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām, kas attiecas uz *Piegādātāja* personālu vai apakšuzņēmējiem;

9.2.2.tiek nomainīts apakšuzņēmējs, uz kura iespējām iepirkuma procedūrā izraudzītais pretendents balstījies, lai apliecinātu savas kvalifikācijas atbilstību paziņojumā par līgumu un iepirkuma procedūras dokumentos noteiktajām prasībām, un piedāvātajam apakšuzņēmējam nav vismaz tāda pati kvalifikācija, uz kādu iepirkuma procedūrā izraudzītais pretendents atsaucies, apliecinot savu atbilstību iepirkuma procedūrā noteiktajām prasībām;

9.3. *Pasūtītājs* pieņem lēmumu atļaut vai atteikt personāla vai apakšuzņēmēju nomaiņu vai jaunu apakšuzņēmēju iesaistīšanu līguma izpildē iespējami īsā laikā, bet ne vēlāk kā piecu darbdienu laikā pēc tam, kad saņēmis visu informāciju un dokumentus, kas nepieciešami lēmuma pieņemšanai.

**10. Citi noteikumi**

10.1. Šis *Līgums* ietver visas *Pasūtītāja* un *Piegādātāja* vienošanās par *Līguma* priekšmetu un veido visu *Līgumu* kopumā un to nevar izmainīt vai labot bez abu *Līdzēju* rakstiskas vienošanās.

10.2. *Pasūtītāja* pilnvarotais pārstāvis šī *Līguma* izpildes laikā – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**(V.Uzvārds, tel.Nr., e-pasts)**.

10.3. *Piegādātāja* pilnvarotais pārstāvis šī *Līguma* izpildes laikā – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**(V.Uzvārds, tel.Nr., e-pasts)**.

10.4. *Līdzēju* pilnvarotie pārstāvji ir atbildīgi par:

* *Līguma* izpildes uzraudzīšanu, tai skaitā, preču pasūtīšana, preču pieņemšanas un nodošanas organizēšanu, preču pieņemšanas – nodošanas akta noformēšanu, iesniegšanu un parakstīšanu atbilstoši šā *Līguma* prasībām;
* savlaicīgu rēķinu iesniegšanu un pieņemšanu, apstiprināšanu un nodošanu apmaksai;
* risināt organizatoriskos jautājumus, kas saistīti ar *Līguma* izpildi;
* pilnvarotajiem pārstāvjiem nav tiesību izdarīt grozījumus šajā *Līgumā* un pielikumā.

10.5. Jebkura rakstiska informācija *Līguma* sakarā (tai skaitā elektroniskā veidā vai pa faksu sūtīta) ir saistoša abiem *Līdzējiem*, un nepieciešamības gadījumā var kalpot par pierādījumiem, ja *Līdzējs*, kurš nosūtījis informāciju ir saņēmis apstiprinājumu no otra *Līdzēja* par informācijas saņemšanu.

10.6. *Līdzēji* savstarpēji ir atbildīgi par otram *Līdzējam* nodarītajiem zaudējumiem, ja tie radušies viena *Līdzēja* vai tās darbinieku rupjas neuzmanības vai ļaunā nolūkā izdarīto darbību rezultātā.

10.7. Ja kādam no *Līdzējiem* tiek mainīts juridiskais statuss, *Līdzēja* amatpersonu paraksta tiesības, īpašnieki vai vadītāji, vai kāds no *Līgumā* minētajiem *Līdzēja* rekvizītiem, telefona, faksa numurs, e-pasta adrese u.c., tad *Līdzējs* nekavējoties rakstiski paziņo par to otram *Līdzējam.* Ja *Līdzējs* neizpilda šī apakšpunkta noteikumus, uzskatāms, ka otrs *Līdzējs* ir pilnībā izpildījis savas saistības, lietojot šajā *Līgumā* esošo informāciju par otru *Līdzēju*. Šajā apakšpunktā minētie nosacījumi attiecas arī uz *Līgumā* minētajiem *Līdzēju* pārstāvjiem un to rekvizītiem.

10.8. *Līgums* ir sastādīts latviešu valodā uz \_\_ (\_\_\_\_\_\_) lapām ar \_\_ (\_\_\_\_\_) pielikumu 3 (trīs) eksemplāros, ar vienādu juridisku spēku, no kuriem divi glabājas pie *Pasūtītāja*, viens pie *Piegādātāja*.

**11. Līdzēju rekvizīti un paraksti**

|  |  |
| --- | --- |
| **Pasūtītājs:** | **Piegādātājs:** |
| **Latvijas Lauksaimniecības universitāte** |  |
| Lielā ielā 2, Jelgavā, LV – 3001  Reģ.Nr. 90000041898  Valsts kase, kods: TRELLV22  Konts \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Amata nosaukums*  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *V.Uzvārds* |  |

**Pielikums Nr.5**

Atklāta konkursa

Nr. LLU/2015/25/AK nolikumam

*1.daļas tehniskajā specifikācijā norādīto iekārtu skices*

**ATKLĀTA KONKURSA**

*Dažādu laboratorijas mēbeļu un velkmes skapju piegāde LLU AAZL vajadzībām ZM subsīdiju līguma ietvaros*

id.Nr. LLU/2015/25/AK

**1.daļa: Iebūvējamās laboratorijas mēbeles un velkmes skapji**

**TEHNISKAJĀ SPECIFIKĀCIJĀ NORĀDĪTO IEKĀRTU SKICES**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.**  **p.k.** | **Nosaukums** | **Iekārtas skice** (skicēm ir informatīvs raksturs) |
| **1.** | **Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā Nr.1** | Untitled3 |
| **2.** | **Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā un divām mazām izlietnēm galda vidū** | Untitled3Untitled2 |
| **3.** | **Centrālais laboratorijas galds ar izlietni galda galā Nr.2** | Untitled3Untitled2 |
| **4.** | **Laboratorijas velkmes skapis ar izlietni agresīvai videi 1500mm** |  |
| **5.** | **Velkmes skapis ar izlietni (1500)** |  |
| **6.** | **Velkmes skapis ar izlietni**  **(1200)** |  |
| **7.** | **Gaisa nosūce Nr.1** |  |
| **8.** | **Gaisa nosūce Nr.2** |  |
| **9.** | **Gaisa nosūce Nr.3** |  |
| **10.** | **Gaisa nosūce Nr. 4** |  |
| **11.** | **Gaisa nosūce Nr.5** |  |